

# UNISIGN 体验

# @工作中



## 服务 - 翻新改造 案例分析



### 用户

Coek 工程公司, 比利时

### 应用

压力容器和热交换器的加工

### 机床型号

- 1台 在2000年安装的UNIPORT7
- 1台在2003年安装的带车铣工作台的UNIPORT7

### 翻新改造的好处

- 延长使用寿命
- 网络连接带来更大的灵活性(远程进入)
- 与现有NC程序的兼容性

荷兰潘宁根市 (Panningen)  
电话: +31 (0)77 307 37 77  
sales@unisign.com  
www.unisign.com

## 改装数控系统, 延长了传统机床的 寿命

### 关于用户

Coek公司是高难度压力容器和换热器的国际顶级供应商之一。Coek公司拥有知识丰富的专业人员, 为化工, 石化和矿产领域以及压缩机制造行业设计、制造设备。

Coek工程公司拥有一支120人的团队, 两个总面积超过10万平方米的生产基地, 一个3.5万平方米的车间。所有生产流程可在



同片厂房里完成。对于换热器, 反应器, 塔器和高压釜的生产制造, Coek公司拥有极为丰富的专业知识和整套高科技的加工设备。Coek公司能够制造重量高达1000吨、长度超过100米、壁厚高达120毫米的设备。

### 选择翻新改造

Coek公司的车间有两台Uniport7数控机床。2000年安装了第一台龙门机床, 三年后又安装了第二台龙门机床。较新的机床还具有旋转车削工作台。20多年来, 这些机床一直在以每个人都满意的方式工作。

二十年后, 很难为旧的NCU获得替换零件。这对该公司的运营构成了连续性风险。Coek公司正在考虑确保生产连续性的方案。目前的机床无法更换, 它们仍然完全满足当前的要求。





因此,下一个合理的考虑步骤是进行改造。在与Coek公司的密切协商下,Unisign制定了一项改造机床的计划。

这一升级改造为Coek公司提供了许多好处。

#### 整个NCU已更换

2019年对第一台机床进行了改造,更换了整个控制系统:

- 带有所有全新电子元件的新控制面板。
- 具有USB和网络连接的全新电脑,为Coek公司提供了更大的灵活性。
- 一个完整的软件升级,使新功能能够添加到机床中,包括远程故障诊断。
- 作为机床核心的NCU被一个功能强大得多的版本所取代,该版本还与“840D pl”的最新软件设置兼容。
- NCU和PLC的软件升级。这将自动换刀功能升级到最新级别。

- Artis刀具监控系统也进行了升级。考虑到在钻深孔时使用非常长的刀具进行的关键加工,该功能对于Coek来说是不可或缺的。该软件自动监测加工过程中刀具的损坏情况。

#### 对规划和实施感到满意

Unisign计划在两周内完成两台Uniport7数控机床中的第一台机床的改装,因此当这项工作在一周内完成时,Coek公司非常高兴。2020年,Unisign服务工程师升级改造了Coek公司的第二台机床。

Coek公司生产经理威利·克莱森满意地回顾道:“我们对这两次改造期间的规划和工作非常满意。从那时起,我们没有受到设备故障的任何干扰。我们使用这两台机床来加工对我们制造的工艺设备至关重要的零件。”

#### 旧机床现在和新机床一样好用

对Coek公司来说,改造现有的CNC机床是一个高效且有吸引力的解决方案。这些机床很新,经得起未来的考验。Coek公司不再担心基本电气元件的可用性。

