

UNISIGN 体验

@工作中



服务
案例研究



应用

清洁刀具锥柄用于精密加工

材料

铝合金

客户

全球不同的Unisign客户

机床型号

所有Unisign数控机床刀具锥柄种类

优势

- 提高工艺可靠性
- 保持准确性
- 降低刀具成本
- 减少机器停机时间
- 延长刀具寿命

荷兰潘宁根市 (Panningen)
电话: +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com
www.unisign.com

刀具锥柄清洁: 对精确加工至关重要

我们的许多客户已经被说服了。定期清洁刀具锥柄对于精密加工至关重要。这对于精确加工金属至关重要。

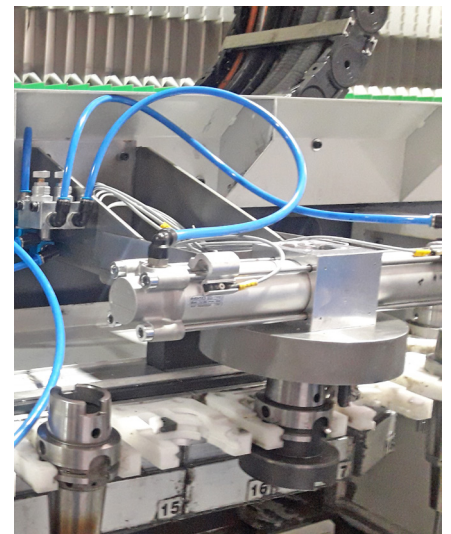
污染会产生后果

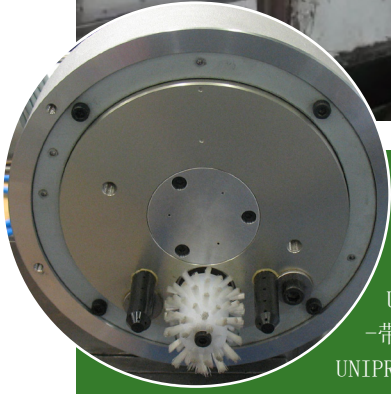
刀具锥度上的废物、残留物和小锈粒可能会对加工产生严重影响,尤其是铝。对高产量和长加工运行的影响可能相当大。刀具锥度上的残留污垢会影响精度几微米(μm),这是您绝对不希望进行精密铣削的。此外,残留物会缩短工具的使用寿命。机床主轴的内锥度也可能因污染而损坏。有时,造成的损坏可能非常严重,以至于必须更换整个机床主轴。

简单的解决方案

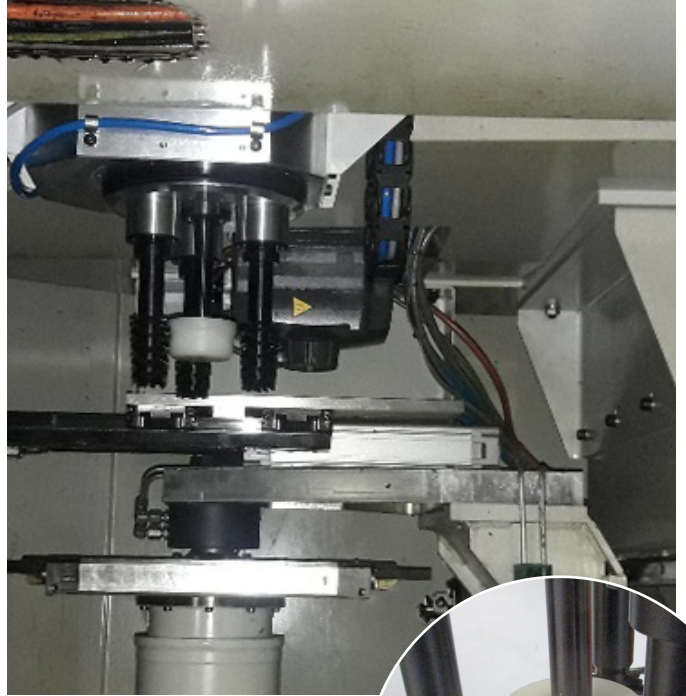
解决方案很简单: 为刀具锥柄配备清洁系统。该系统由一个带有刷子驱动装置以及

两个压缩空气喷嘴组成。因此,每个刀具锥柄清洁两次。





我们的标准刀具锥柄清洁系统可用于：
-较小的龙门机床（例如 UNIPORT4000）；
-带有可移动立柱的机床（例如 UNIPRO 5L）。



对于具有复杂刀具交换系统和装载机器人的大型龙门机床（例如 UNIPORT7000-MTC），我们将设计一个定制版本的刀具锥柄清洁系统。

首先，用刷子清洁，然后用压缩空气喷射——这个过程是全自动的。

清洁过程是操作系统的一个组成部分。在更换刀具之前，刀具将立即通过清洁系统。清洁可防止损坏，快速完成，不会增加加工时间。

对于所有锥柄类型

我们的客户将清洁系统用于各种锥柄，包括 HSK63、HSK100 和 CAPTO。我们为所有锥柄类型提供清洁系统。清洁系统可作为我们所有新 CNC 机床的选项。我们的许多客户都意识到了这一优势，并订购了带有此选项的新机床。

如果由于废物和残留物而出现问题，我们也

可以在现有机床中安装清洁系统。我们还将修改软件，以尽量减少对刀具更换时间的影响。我们经验丰富的 Unisign 工程师确保安装无问题。

越清洁的刀具，越低的成本

通过确保干净的刀具锥柄，我们的客户可以防止 CNC 机床主轴失衡，从而防止刀具和机床主轴承受任何不必要的负载。我们的刀具锥柄清洁系统真正为整个过程增加了价值。除了提高工艺可靠性外，它还有助于：

- 保持准确性
- 降低刀具成本
- 减少机床停机时间
- 延长刀具寿命

您有机床刀柄污染的问题吗？

如果您的机床因污染而出现精度问题，请联系我们。我们可以一起了解我们的刀具锥柄清洁系统如何帮助解决您的生产问题。

