

UNISIGN EXPERIENCE

@WORK



General industry

Case study



Toepassing

Frezen van grote machineonderdelen

Materiaal

Staal

Klant

De Rooy Slijpcentrum, Nuenen (NL)

Type machine

- 1x UNIPORT4000
- 3x UNIPORT6000

Voordelen

- Gantry-configuratie bespaart ruimte op de werkvloer
- Hoge mate van bedieningsgemak
- Goede prijs-kwaliteitverhouding

Panningen, Netherlands
Tel: +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com
www.unisign.com

Voorspoedige start op CNC-freesmarkt met UNIPORT-machines

Over onze klant

De Rooy Slijpcentrum in Nuenen heeft in de afgelopen 80 jaar (!) een sterke reputatie opgebouwd als hightech slijpexpert voor de metaalindustrie. Ze bieden in het eigen slijpcentrum diensten aan als CNC-vlakslijpen, profielslijpen en rond-slijpen. Onder leiding van de 3e generatie De Rooy werd vanaf 2006 onder de naam De Rooy Precision met succes een nieuw specialisme in de markt gezet: het CNC-frezen van complete precisiewerkstukken. Die unieke combinatie van slijp- en freesdiensten maakt De Rooy 'groots in precisie'. En dat is zowel bij machinebouwers in binnen- als buitenland bekend.

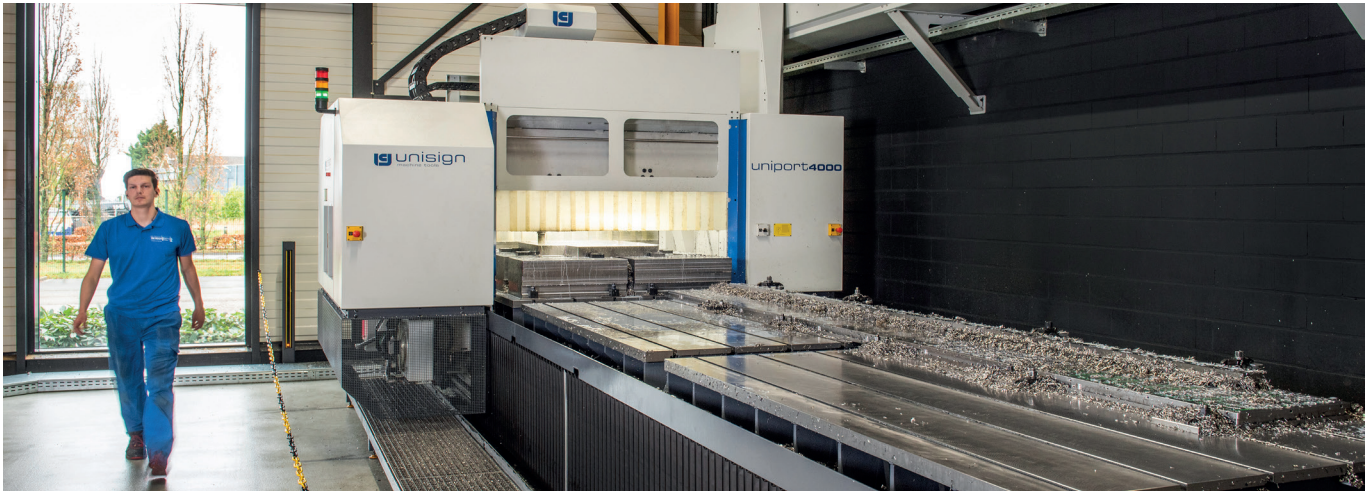
"Onze opa heeft ons familiebedrijf in 1939 opgericht", vertelt Adam de Rooy die samen met zijn broer Dirk en neef Frans de

huidige directie vormt. "Opa De Rooy sleep destijds industriële messen voor onder meer de hout- en tabaksindustrie rondom Eindhoven. Eind jaren '50 kwamen mijn vader en oom in het bedrijf en zijn we ons gaan specialiseren in het slijpen van onderdelen. Dat slijpspecialisme hebben we in de loop der jaren verder uitgebouwd en is nog altijd een belangrijke business. Maar frezen is nu onze groeimarkt. Vorig jaar hebben we een hal van 4.000 m² gebouwd waarin we alle ruimte hebben voor onze freesafdeling. Met de 4e generatie De Rooy al in ons bedrijf liggen hier nog volop mogelijkheden."

Langjarige relatie

Zowel voor het slijpen als voor het frezen beschikt De Rooy over een innovatief





machinepark met de nieuwste machines, waaronder een aantal van Unisign. Daarnaast heeft De Rooy een eigen 3D-meetcentrum voor het nameten en inspecteren van werkstukken. De relatie met Unisign bestaat al de nodige jaren, vertelt Adam. “Wij kennen elkaar al heel lang. Ik heb zelf nog ooit stagegelopen bij Unisign. Wij gebruiken niet alleen diverse Unisign-machines voor ons freeswerk, wij slijpen ook onderdelen voor Unisign die zij in hun machines gebruiken.”

basis van onze goede ervaringen met Unisign, in 2021 onze oude UNIPORT4-machine vervangen door een UNIPORT4000.”

Machineonderdelen

De Rooy werkt voor gerenommeerde bedrijven als ASML, Siemens, Philips en Fuji en is actief in diverse branches, waaronder offshore, semiconductors en food. De werkstukken die op de machines komen, zijn bijna altijd grote machineonderdelen die volgens strenge nauwkeurigheidseisen van de opdrachtgevers bewerkt moeten worden. Zowel enkelstuks als ook kleine series. Adam de Rooy: “Het liefst hebben we onderdelen waar voor ons ook slijpwerk en/of meetwerk aan zit. De diktebewerking doen we op onze komsteenslijpmachines. Daarna voeren we de benodigde freesbewerkingen uit op de CNC-machines van Unisign. Indien nodig gebruiken we daarna nog andere machines voor het naslijpen en/of nameten van de werkstukken.”

Adam: “We hebben alle machines uitgerust met een universele bewerkingskop en een behoorlijk uitgebreide gereedschapswisselaar. Bovendien hebben we gekozen voor een gantry-uitvoering, omdat je met die configuratie toch flink wat ruimte bespaart op de werkvloer. Met behulp van de Unisign-machines hebben we met overtuiging de stap naar frezen kunnen zetten en ook in deze markt een goede naam opgebouwd.”



Gewaagde stap

In 2009, op het hoogtepunt van de kredietcrisis, kocht De Rooy de eerste UNIPORT 6000 van Unisign. Adam: “Dat was een grote investering in onzekere tijden. Maar gelukkig sloeg dat heel goed aan bij onze klanten. Ze hadden ons al vaker gevraagd of wij de geslepen platen die we leverden, niet ook konden bewerken. Dat zijn we dus gaan doen en met succes. De tweede UNIPORT6000 met een afmeting van 16 meter volgde daarom al snel, in 2011. De derde in 2013. Tot slot hebben we, op

Gantry-uitvoering

Adam de Rooy is erg te spreken over de samenwerking met Unisign: “Ik denk dat Unisign de enige fabrikant in Nederland is die dit soort CNC-machines kan leveren. De prijs-kwaliteitverhouding is erg goed, maar ook het bedieningsgemak en de ergonomie. Onze operators werken er graag mee. En Unisign zit niet ver van ons vandaan, wat voor service en onderhoud ook wel praktisch en efficiënt is.”

Of er bij de aanschaf van de UNIPORT-machines nog een speciaal wensenlijstje was?

General specifications UNIPORT6000

Work area

X-axis, longitudinal travel: 4000 -28000+ mm
Y-axis, cross travel: 1500 / 5000 mm
Z-axis, spindle stroke: 1000 / 1250 mm
Portal horizontal clearance: 1500 - 5000 mm
Portal vertical clearance: 1300 / 1550 mm

Main spindle and horizontal spindle

Power: (S6-40%) 36 / 54 kW
(S1-100%) 26 / 39 kW
Speed: 6000 rpm
Torque: 720 / 1000 Nm

Tooling

Tool holder: HSK100A / SK 50 / Capto C8
Number of tool pockets: # 28 / 214
Tool change time: 10 sec.

Axis drive and feed system

Rapid transverse / Feed rate
X, Y and Z-axis: 40,000 mm/min

