

UNISIGN 体验

# @工作中



## 一般机械加工 案例分析



### 应用

加工复杂的铸造部件和焊接结构

### 材料

钢、铸铁

### 用户

AMA Anlagen- und Maschinenbau  
Amberg GmbH 公司

### 机床型号

UNIPORT7, UNIPORT4000, UNIPORT6000

### 优点

- 一种高精度龙门铣床
- 非常适合大型、重型部件的五面加工
- 操作简单
- 一台坚固强劲的机床

荷兰潘宁根市 (Panningen)  
电话: +31 (0)77 307 37 77  
sales@unisign.com  
www.unisign.com

## 坚固、可靠且使用方便的龙门铣: UNIPORT6000

### 关于我们的客户

AMA Anlagen- und Maschinenbau Amberg GmbH公司是一家专业从事数控加工和钢结构合同制造公司。该公司本身在两个地点运营。其总部位于德国安贝格,专注于复杂铸件和焊接结构的数控加工。AMA在其位于塔乔夫(捷克共和国)的第二个工厂专注于复杂焊接结构和定制管道的制造。

“我们的生产活动涵盖多个领域,” Andreas Bauriedl (该公司在安贝格的董事总经理)解释道。“首先,我们有传统的机械工程加工,这些加工一直都在那里。此外,我们为铁路车辆提供部件,如机车和车厢的组件。我们还为能源技术公司开展加工工作。”

### 龙门铣床

Andreas Bauriedl说:“在安贝格,我们可以加工重达40吨、长达14米的大型部件。”。“我们的机床系列还包括Unisign的UNIPORT7和UNIPORT4000。2022年,我们问自己,我们可以做些什么来最有效地提高我们的机床加工范围。我们最想要的是一台龙门铣床,因为我们现在对这类机床真的很感兴趣。主要原因是使用这类机床意味着你可以加工工件的五个侧面。得益于我们在Unisign的积极体验,我们决定购买UNIPORT6000,这是一款功能强大、用户友好的机床。”

### 用户友好性

Andreas Bauriedl说:“在购买UNIPORT6000时,我们实际上没有任何特别的要求。我们想要的是一台标准机床,其加工头与UNIPORT7上的机床相当。我们的UNIPORT6000是一台相对简单的机床。我们





的同事熟悉UNIPORT7的操作和编程，他们也能够立即在这台新机器上使用他们的知识和经验。这也是再次选择Unisign的原因之一。当然，有几家不同的制造商提供龙门铣床，但我们与Unisign的长期合作关系是我们决定购买UNIPORT6000的关键原因。它的易操作性对我们来说非常重要。我的同事们喜欢使用Unisign机床。”

#### 加工大型部件

Andreas Bauriedl解释道：“在制造焊接部件时，整个工作流程比生产铸造部件更复杂，通常也更耗时。焊接部件在我们位于捷克共和国的工厂生产，然后运到我们位于安贝格的工厂，最后在这里进行机械加工。”

Unisign机床在加工此类大型部件时发挥着重要作用。一旦机加工完成，就可以手动执行其他任务，如清洁、涂覆和组装。我们通过在三维坐标测量机上进行测量来确保部件的质量。我们主要在小批量生产中加工零部件。在许多情况下，这些都是老客户的重复订单。”

#### 组装和安装

Andreas Bauriedl也对提交订单和安装UNIPORT6000之间的质量和交付周期赞不绝口：“有一件事我必须说：机床的安装进行得特别好，完成得又快又顺利。在Unisign和我们的公司现场提供的培训非常集中，我们也对此非常满意。事实上，不仅是安装，而且整个安装过程都是完美专业的。在这方面，情况再好不过了。Unisign是一家中型公司，仍在部署真正负责一切的人员。”

#### 部件生产中的快速集成

Andreas Bauriedl：“在Unisign培训后的一周内，我们已经生产出了第一批部件。当然一开始，一些初期的问题仍需解决，但从那时起UNIPORT6000一直在我们的三班制操作中持续使用。我们想要的是一台用户友好便于操作的机床，我们可以确保它能在相对较短的时间内正确可靠地工作，我们不得不说：Unisign已经完成交付了。”

