

UNISIGN EXPERIENCE

@WORK



Obróbka ogólna

Studium przypadku



Zastosowanie

Obróbka precyzyjnych elementów dla przemysłu lotniczego, medycznego i obrabiarkowego

Materiał

Żeliwo, stal miękka, aluminium i inne.

Klient

Ace Multi Axes System Ltd., Indie

Typ maszyny

UNIPORT6000 (3x)

Korzyści

- Wysoka precyzja obróbki
- Znaczny wzrost wydajności dzięki konstrukcji wahadłowej
- Krótki czas instalacji
- Niezawodne maszyny wymagające niewielkiej konserwacji
- Doskonała obsługa i zdalne wsparcie techniczne

Panningen (Netherlands)
Tel. +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com | www.unisign.com

Wspieranie najważniejszych gałęzi przemysłu w Indiach dzięki precyzyjnej obróbce skrawaniem

O naszym kliencie

Ace Multi Axes Systems Ltd (AMASL) to renomowany indyjski producent specjalizujący się w produkcji precyzyjnych komponentów dla kluczowych gałęzi przemysłu, takich jak lotnictwo, opieka zdrowotna, lokomotywy, energetyka, ropa i gaz oraz obrabiarki. Założona w 1996 roku, profesjonalnie zarządzana firma ma siedzibę w Bangalore i posiada pięć nowoczesnych zakładów wyposażonych w ponad 60 maszyn CNC. Obecnie AMASL jest jednym z największych i najbardziej zaufanych zakładów produkcyjnych w Indiach.

AMASL produkuje szeroką gamę małych, średnich i dużych precyzyjnych komponentów do zastosowań o znaczeniu krytycznym dla klientów w Indiach i na całym świecie. „Jesteśmy niezwykle dumni z naszego wkładu” – mówi Prashanth

Ramesh, dyrektor zarządzający AMASL. „Od gantrów tomografów komputerowych po konstrukcje skrzydeł helikopterów – nasze komponenty wspierają branże, które napędzają wzrost gospodarczy i poprawiają jakość życia”.

Empire Machine Tools

Empire Machine Tools od wielu lat reprezentuje firmę Unisign w Indiach. Wiceprezes Suresh Gujjar zarządza biurem w Bangalore: „Ace Multi Axes jest jednym z naszych najcenniejszych klientów. Przez lata zbudowaliśmy silne i oparte na zaufaniu relacje. Wspieramy ich nie tylko w zakresie sprzedaży, ale także instalacji, serwisu i szkoleń”.

Dlaczego UNIPORT6000?

Współpraca między AMASL a Unisign rozpoczęła się w 2010 roku, kiedy ojciec pana





Ramesha zakupił pierwsze urządzenie UNIPORT6000. „To była intuicja” – mówi pan Prashanth Ramesh. „Odwiedził fabrykę Unisign w Holandii, spotkał się z zespołem i zobaczył maszyny w akcji. To dało mu pewność, że warto złożyć zamówienie”.

Wydajność tej pierwszej maszyny przekroczyła oczekiwania. „Działa bez problemów od 14 lat. Dlatego w 2023 roku kupiliśmy drugą maszynę, a w 2025 roku trzecią” – dodaje. Jedną z wyróżniających zalet UNIPORT6000 jest połączenie precyzji i wydajności. Pan Ramesh wyjaśnia: „Czas instalacji jest niezwykle krótki – maszyny Unisign są gotowe do pracy w zaledwie 10 dni. Zapewniają wyjątkową dokładność przy minimalnych przestojach, gwarantując nieprzerwaną wydajność. Żaden inny dostawca nie zbliża się do tego poziomu wydajności”.

Wysoka precyzja produkcji przy minimalnych przestojach

W swoim rozbudowanym zakładzie obróbki skrawaniem firma AMASL wykorzystuje maszyny UNIPORT6000 do produkcji komponentów dla przemysłu lotniczego i medycznego. „Konsekwentnie osiągamy tolerancje poniżej 10 mikronów” – wyjaśnia pan Ramesh. „Ma to zasadnicze znaczenie dla części o wysokich parametrach, które produkujemy”.

Konfiguracja obróbki wahadłowej maszyn UNIPORT6000 dodatkowo zwiększa wydajność. „Podczas gdy jeden element jest wykańczany, możemy już przygotować następny. W ten sposób przestoje są minimalne” – mówi.

Płynna instalacja, pomyślny początek

Instalacja nowego urządzenia UNIPORT6000 przebiega bardzo sprawnie. Empire Machine Tools ściśle współpracuje z inżynierami firmy Unisign w zakresie planowania przedinstalacyjnego, prac fundamentowych i wyrównywania.

„Nasz zespół zweryfikował wymagania dotyczące fundamentów, koordynował rozpakowywanie i wspierał pełną instalację” – mówi pan Suresh Gujjar. „Technicy firmy Unisign byli bardzo wykwalifikowani i pracowali ramię w ramię z nami, aby szybko wykonać zadanie”.

Jest też wyjątkowy lokalny akcent.

Pan Ramesh wyjaśnia: „W Indiach przed rozpoczęciem produkcji modlimy się za każdą maszynę – jest to rytuał, podczas którego prosimy o błogosławieństwo dla bezpieczeństwa i sukcesu. Postrzegamy nasze maszyny jako bogów, ponieważ zapewniają nam środki do życia”.

Niskie koszty konserwacji, wysoka niezawodność

Nawet po 14 latach ciągłej eksploatacji pierwsza maszyna UNIPORT6000 w AMASL wymagała jedynie niewielkich napraw. Pan Ramesh: „Tylko dwa razy odwiedził nas inżynier firmy Unisign. Raz w celu wyrównania, a raz w celu wymiany zużytej śruby kulowej po 14 latach”. Codzienną konserwacją zajmuje się wewnętrzny zespół AMASL. „Sami jesteśmy producentami obrabiarek, więc mamy silny dział konserwacji” – zauważa pan Ramesh.

Pan Gujjar dodaje: „Empire zapewnia wsparcie pierwszej linii z naszego biura w Bangalore. Mamy przeszkolonych inżynierów, którzy potrafią rozwiązać większość problemów. W przypadku bardziej złożonych wyzwań polegamy na doskonałej usłudze zdalnej firmy Unisign. Dzięki temu przestoje są minimalne”.

Solidne podstawy na przyszłość

Dzięki zainstalowaniu trzech maszyn i perspektywie dalszego rozwoju, pan Ramesh jest przekonany o słuszności współpracy z firmą Unisign. „Rozmawiamy bezpośrednio z dyrektorami firmy Unisign. Są oni otwarci, responsywni i transparentni. To właśnie daje nam pewność, że będziemy się dalej wspólnie rozwijać”.