

UNISIGN 体验

@工作中



一般机械加工
案例分析



应用

大型复杂零件的高精度加工

材料

钢和铝等

用户

Gontermann & Simon GmbH&Co KG,
德国

机床型号

UNIPORT6000 (5x)

优势

- 提供高精度龙门加工机床
- 同时进行五轴加工和立式车削
- 非常适合加工大型、重型部件
- 非常人性化

荷兰潘宁根市 (Panningen)
电话: +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com
www.unisign.com

UNIPORT6000 – 高精度加工不可或缺

关于我们的客户

Carolin Herzmeit (董事总经理)
任职于德国Netphen的第二代家族企业
Gontermann & Simon公司。自2018年起,
她与丈夫一起负责公司的日常运营。卡罗琳
本人将公司描述为“专注于铣削和车削的
承包商”。

她进一步解释说“我们专注于加工要求最
高精度的工件。我们拥有39支强大的团队,
为风电行业和机械工程行业的挑剔客户制
造部件。我们专注于车削和铣削车削直径
为800 mm至3000 mm、单件重量高达16吨的
大型部件。我们制造单个和系列零部件。”

为了完成如此复杂的加工任
务, Gontermann & Simon可以依靠一系列
最先进的机床, 包括CNC机床和3D测量机。

其中还包括5台UNIPORT6000机床, 其中
第一台是在2005年购买的。在随后的几年
中, Gontermann & Simon扩大了机床的数
量, 总共包括4台UNIPORT6000机床。其第五
台机床计划于今年(2022年)交付。

旗舰

该公司的UNIPORT6000机床用于加工各种客
户的产品, 如外壳、工作台、转盘和通孔盖
板。Carolin Herzmeit: “Unisign机床
是我们的旗舰。它们实际上在我们的生产过
程中发挥着非常重要的作用, 因为它们允
许我们对这些工件完成几乎所有的加工流
程。此外, 我们不需要在之后将工件移动到
其它机床上, 因为我们可以UNIPORT6000
机床上从头到尾进行加工。”





扩大可能性

2005年之前，当Gontermann & Simon还没有拥有Unisign的任何CNC机器时，其加工过程看起来非常不同。Carolin Herzmeit解释道：“当时，我们的客户群完全不同，我们根本不为风电行业工作。购买Unisign机床为我们在精密加工领域打开了新的大门。UNIPORT6000机床使我们能够更快、更精准地加工零部件，为我们带来了许多新客户。因此，我们从未更换过任何数控机床。UNIPORT6000机床只是扩大了我们可以为客户提供的制造流程的范围。”

定制配置

Carolin Herzmeit说：“我们与Unisign的工作关系令我们非常满意。从提交订单、制造机床到接收机床，整个客户旅程都以愉快和个性化的方式进行。值得赞扬的是，如果我们遇到任何问题，Unisign团队的一名成员都会提供及时有效的解决方案。有人随时会帮助我们快速有效地解决任何问题。”

在购买第一台UNIPORT6000时，我们有一些特殊要求。对于Unisign来说，这一点都没有问题。Unisign的团队真诚地帮助我们定义我们的需求，并配置机床以满足我们的需求。从那时起，我们当时要求的配置甚至已经成为Unisign标准范围的一部分。

确实的事

客户非常感谢Gontermann & Simon不仅在其生产大厅中有一台UNIPORT6000机床，而且还有许多机床。“这使我们能够为客户提供相当程度的确定性。如果其中一台机器出现故障，我们可以简单地将生产切换到另一台机床。”

Carolin Herzmeit还对Unisign机床的用户友好性表示赞赏。“因此，熟悉其中一台机器的员工知道如何操作所有机器。这样做的好处之一是，可以更轻松地培训新同事。”

翻新改造

即使是该公司最老的可追溯到2005年的UNIPORT6000机床仍在Gontermann & Simon使用。Carolin Herzmeit：“归根结底，这些机床实际上非常坚固，而我们刚刚购买了第五台机床就证明了这一点。所有五台机床都在使用，并在我们的日常生产过程中发挥作用。即使是最老的机床也将继续使用，因为它仍然是我们生产车间里最精确的机床之一。因此，我们决定对其进行翻新改造，并给它升级。Unisign的升级服务也是我们非常重视的，因为它将使我们能够确保客户期望的高度准确性。”

总体规格 - UNIPORT6000

工作范围

X轴纵向行程: 4000-28,000+ mm
Y轴横向行程: 1500/5000 mm
Z轴滑枕垂行程: 1000/1250 mm
龙门通过宽度: 1500-5000 mm
龙门通过高度: 1300/1550 mm

主轴和水平主轴

功率: (S6-40%) 36/54 kW
(S1-100%) 26/39 kW
主轴转速: 6000 rpm
扭矩: 720/1000 Nm

自动刀库

刀柄: HSK100A/SK 50/Capto C8
刀位数量: # 28/214
换刀时间: 10 sec.

各轴驱动和进给系统

快速移动/ 进给
X轴: 40,000 mm/min
Y轴和Z轴: 40,000 mm/min

