

UNISIGN 体验

@工作中



一般机械加工
案例分析



应用

林业设备车架的加工

材料

钢

用户

帕姆斯 (Palms) 机械有限公司

机床型号

UNIPORT6000

优势

- 摆锤式加工的灵活性
- 增加了机床加工产量
- 高性能的齿轮箱驱动主轴

荷兰潘宁根市 (Panningen)
电话: +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com
www.unisign.com

增加PALMS (帕姆斯) 林业拖车产量

关于我们的客户

(Palms) 机械有限公司是一家机械工程公司, 位于爱沙尼亚帕姆斯 (Palms) 附近。该公司成立于20多年前, 生产用于农业拖拉机的森林拖车和起重机。帕姆斯机械公司是欧洲和斯堪的纳维亚地区的市场领导者。其持续创新和产品改进是其在欧洲林业和农业机械市场取得成功的关键。

增加产量的需求

由于对林业拖车的需求不断增长, 帕姆斯机械公司需要提高其加工能力。因此, 在2019年该公司订购了一台新的龙门加工中心: UNIPORT6000。这种龙门式数控机床使他们能够以更低的每件成本更快地生产钢制车架。

龙门移动形式: 最小的占地面积

UNIPORT6000采用龙门结构, 带有移动桥架和固定工作台。从成本角度来看, 移动龙门是一个不错的选择, 因为它占用的空间最少。

经济灵活的解决方案

先进的UNIPORT6000具有快速、多功能、精确和易于使用的特点。操作员可以轻松地上工作台更换夹具和工件。

工作区域也很灵活。10米的整个长度可用于一个大件。或者, 根据需要, 帕姆斯公司可以创建两个较小的工位, 两个工位之间用屏风隔开, 用于摆锤式加工。摆锤式配置为其增长计划提供了专用且经济的解决方案。在摆锤配置中, 主轴被最大限度地利用。





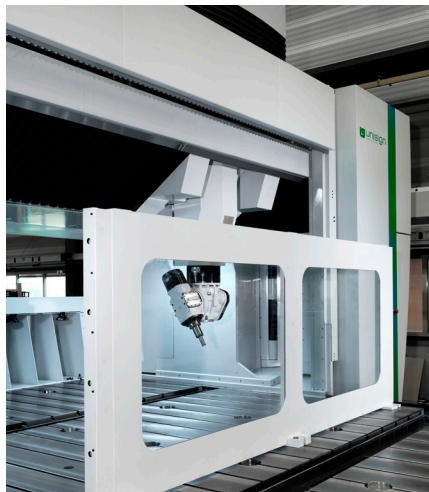
强大的齿轮箱驱动主轴

UNIPORT6000采用强大的齿轮箱驱动主轴，实现其高性能。标准主轴头和可选Unisign直角头，是大型多面零件的理想生产机床。将来，机床可以用额外的附件头进行扩展。各种加工附件头存储在其中一列的拾取站中。刀具自动更换，始终确保最短的刀具更换时间。

帕姆斯机械公司的选择——Unisign机床除了帕姆斯 (Palmse) 公司的灵活性和技术优势外，在看到类似的UNIPORT6000投入运行并听到爱沙尼亚用户非常满意和积极评价之后，帕姆斯 (Palmse) 公司做出了选择：坚定地选择Unisign数控机床。

服务和支持

在爱沙尼亚，Unisign公司通过合作伙伴 Nordcity Center OÜ提供卓越的本地服务和支持。



总体规格 - UNIPORT6000

工作范围

X轴纵向行程: 4000 - 24,000+ mm
Y轴横向行程: 1500 / 5000 mm
Z轴滑枕垂直行程: 1000 / 1250 mm
龙门通过宽度: 1500 - 5000 mm
龙门通过高度: 1300 / 1550 mm

主轴和水平主轴

功率: (S6-40%) 36 / 54 kW
(S1-100%) 26 / 39 kW
主轴转速: 6000 rpm
扭矩: 720 / 1000 Nm

自动刀库

刀柄: HSK100A / SK 50 / Capto C8
刀位数量: # 28 / 214
换刀时间: 10 sec.

各轴驱动和进给系统

快速移动/ 进给
X轴: 40,000 mm/min
Y轴和Z轴: 40,000 mm/min

