

UNISIGN EXPERIENCE

@WORK



Obróbka ogólna

Studium przypadku



Zastosowanie

Wysokoprecyzyjna obróbka dużych elementów i konstrukcji spawanych

Materiał

Stal

Klient

Zekof s.r.o., Czechy

Typ maszyny

UNIPORT6000

Korzyści

- Niezrównana precyzja obróbki.
- Poprawa jakości produktów i wydajności produkcji.
- Oszczędność czasu dzięki frezowaniu i wierceniu w jednym ustawieniu.
- Wysoki poziom łatwości obsługi
- Konserwacja i wsparcie techniczne przez lokalnego partnera

Panningen (Netherlands)
Tel. +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com
www.unisign.com

Obróbka konstrukcji spawanych wymagających najwyższej precyzji

O naszym kliencie

Zekof s.r.o. to producent kontraktowy z siedzibą w Lošticach we wschodniej części Czech. Firma zajmuje się kompleksową inżynierią, produkcją i obróbką wielkoformatowych precyzyjnych części i konstrukcji spawanych. Firma obsługuje klientów w całej Europie, w tym renomowane marki, takie jak Homag Brandt, DISA, Nidec, Siemens, Flender i Liebherr. Wszystkie operacje obróbki CNC dla klientów są wykonywane w specjalnym zakładzie zaprojektowanym specjalnie do tego celu.

Wyzwanie

W 2021 roku firma Zekof podjęła decyzję o rozszerzeniu swoich mocy produkcyjnych w celu obróbki dużych konstrukcji spawanych we własnym zakresie z najwyższą dokładnością. Rozpoczęto proces wyboru zaawansowanej technologicznie maszyny

CNC, wspierany przez długoletniego czeskiego partnera firmy Unisign, MRM Machinery.

Rozwiązanie – UNIPORT6000

Radek Sopf z MRM Machinery pomógł firmie Zekof w wyborze nowej maszyny CNC. Wyjaśnia: „Aby sprostać wyzwaniom produkcyjnym, firma Zekof ostatecznie wybrała model UNIPORT6000. Ta bramowa maszyna CNC jest wyposażona w stół karuzelowy. Decyzja została podjęta ze względu na wyjątkową elastyczność maszyny i jej zdolność do obróbki dużych konstrukcji spawanych. Co równie ważne, umożliwia ona zaawansowane operacje frezowania i wiercenia, które wcześniej były niemożliwe przy użyciu starszego sprzętu”.

Najwyższa precyzja

Igor Sitár pracuje jako kontroler jakości w





firmie Zekof. W ramach swoich obowiązków sprawdza również jakość elementów obrabianych na maszynie UNIPORT6000 na maszynie CMM firmy Zeiss: „Konstrukcje spawane, które produkujemy w małych seriach, są następnie mierzone za pomocą maszyny pomiarowej. Jakość produkcji UNIPORT6000 jest znakomita i zawsze spełnia wymagania klientów. Żadna inna maszyna CNC w naszym zakładzie nie osiąga takiego poziomu dokładności”.

Zwiększona wydajność

W sierpniu 2022 r. maszyna UNIPORT6000 została zainstalowana w zakładzie Zekof. Pojawienie się tej maszyny wymagało

dostosowania przebiegu procesu produkcyjnego, wyjaśnia Igor Sitár: „Ponieważ części są przetwarzane znacznie szybciej na UNIPORT6000, musieliśmy dostosować inne obszary naszego przepływu pracy, aby nadążyć za tempem. Technologia CNC firmy Unisign pozwoliła nam zoptymalizować proces produkcji w celu uzyskania większej wydajności”.

Pozytywne doświadczenia operatorów

Zekof dysponuje dużym parkiem maszynowym obejmującym obrabiarki CNC różnych marek. Ladislav Málek, posiadający ponad 15-letnie doświadczenie, jest jednym z trzech bardzo doświadczonych

i wykwalifikowanych operatorów, którzy na co dzień pracują na maszynie UNIPORT6000. Ladislav Málek: „Jakość, precyzja i szybkość obróbki są doskonałe. Imponująca jest również szybkość, z jaką można zmieniać narzędzia. W porównaniu z innymi maszynami wymagania konserwacyjne UNIPORT6000 są zauważalnie niższe, a możliwość obróbki części w jednym ustawieniu pozwala nam zaoszczędzić dużo czasu. Maszyna jest bardzo przyjazna dla użytkownika, a gdy potrzebne jest wsparcie, firmy Unisign i MRM Machinery reagują szybko i skutecznie”.

Lokalna konserwacja i serwis

„Dzięki UNIPORT6000 firma Zekof znacznie zwiększyła wydajność, niezawodność i możliwości technologiczne swojego procesu produkcyjnego” – kontynuuje Radek Sopf. „Aby zapewnić długotrwałą wydajność, MRM Machinery zapewnia konserwację zapobiegawczą, kontrolę geometrii maszyn oraz wsparcie techniczne dla nowych zastosowań. Takie kompleksowe podejście do serwisu gwarantuje, że UNIPORT6000 pozostanie wydajnym, niezawodnym i przyszłościowym dodatkiem do parku maszynowego firmy Zekof”.

