

UNISIGN 体验

@工作中



物流 案例分析



应用

卡车前桥梁的加工

材料

锻造钢件

用户

Parsan, 土耳其

机床型号

UNITWIN

优点

- J左右两侧同步加工。
- 通过双主轴技术缩短加工周期。
- 提高尺寸精度。
- 调试迅速，操作简便。

Panningen (荷兰潘宁根市)
Tel. +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com
www.unisign.com

www.unisign.com

借助定制化的UNITWIN解决方案，前桥生产流程得以优化

关于我们的客户

Parsan 成立于 1968 年，是土耳其领先的锻造与工程制造企业之一。公司拥有两大生产基地：位于伊斯坦布尔 Pendik 的工厂，总占地面积 120,000 平方米；以及位于科贾埃利省 Dilovası 的工厂，占地面积 300,000 平方米。两座工厂共同具备全面的锻造、机械加工、热处理及装配能力。



Parsan 生产重量范围从 1 公斤到 400 公斤的锻造零部件，并为欧洲主要的轻型、中型及重型车辆制造商提供产品。

其产品组合包括半轴、前桥梁及总成、曲轴、凸轮轴、转向节、齿轮锻件，以及各种传动系统和发动机零部件。

对更高生产灵活性的需求

Parsan 投资经理 Göktürk Neşet Ayas 先生与机械加工经理 Burak Şamdan 先生表示：

“在此前的生产方式下，我们无法在一台设备上完成所有前桥梁的加工，而是需要多台 CNC 机床协同完成。借助 UNITWIN 加工中心，我们现在能够在一台设备上、一次装夹完成前桥梁的全部加工工序。”

为什么选择 Unisign

Ayas 先生和 Şamdan 先生表示：“我们早已了解 Unisign 在市场上的卓越声誉，并认为其在开发针对特定产品定制化机床方案方面的专业能力，对 Parsan 来说是一项重要优势。”

报价阶段同样在最终决策中发挥了重要作用。Unisign 提供了详尽且透明的方案结构，使我们能够从技术和商业两个层面进行全面评估。此外，Unisign 还提出

 unisign
machine tools





了多种可选方案，以进一步缩短加工节拍，并确保长期稳定的尺寸精度。”

“这些因素，再加上 Unisign 愿意根据 Parsan 的具体需求对机床方案进行调整，使我们的决策变得十分明确。”Ayas 先生和 Şamdan 先生补充道。

定制化UNITWIN解决方案

针对伊斯坦布尔生产基地，Parsan 选择了一台专门根据其前桥产品加工需求而设计的 UNITWIN 加工中心。

该机床采用双主轴配置，可同时加工桥

梁零件的左右两侧。这不仅显著缩短了加工周期，同时也有助于提高测量一致性和尺寸精度。

Parsan 尤其赞赏 Unisign 工程团队所展现出的灵活性。该团队成功地根据最终用户及生产环境的实际需求，对机床方案进行了优化和调整。

快速导入与可靠性能

Ayas 先生和 Şamdan 先生继续介绍道：“UNITWIN 的安装调试过程非常迅速，并顺利融入现有生产体系。自投入运行以来，该设备操作简便，并持续在日常生产

中保持稳定可靠的性能表现。这台 CNC 加工中心达到了我们的预期目标，成功实现了通过单一机床平台提升生产能力的初衷。”

