

UNISIGN 体验

@工作中



泵壳 案例分析



应用
加工大型泵壳

材料
铸铁 (EN-GJL (GJS)-XXX)

用户
Wilo Group, 德国

机床型号
UNICOM6000

- 优势
- 灵活性 (铣削和车削结合在一台机床上)
 - 主轴可用性非常高
 - 自动更换附件头
 - 高精度
 - 极为可靠的机床设计
 - 专家支持

荷兰潘宁根市 (Panningen)
电话: +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com
www.unisign.com

UNICOM6000—大型水泵生产中不可缺少的机床

关于我们的客户

威乐公司于1872年在德国多特蒙德成立，基于当地的“路易斯奥普朗德铜和黄铜制品工厂”成立。随着时间的推移，该公司发展成为世界领先的高科技泵和泵系统制造商之一，用于建筑服务工程、水管理和工业。“我们在这一领域的活动首先是从生产热水泵开始的，而热水泵至今仍然是我们公司业务的一个主要分支。”

该公司位于霍夫的技术和服务主管Stefan Mohr说，“在霍夫，我们还生产大型废水和饮用水泵。这些泵用于市政和工业供水系统，以及废水的去除和处理。我们的产品供应给终端用户，也供应给世界各地知名的原始设备制造商。”

2009年，威乐 (Wilo) 公司从Unisign购买了一台UNICOM6000机床。Stefan Mohr继续

说：“我们听到了很多关于该机床精度的好报告，这对我们来说是一个重要因素。而现在，经过十年的使用，它仍然是一个非常可靠的机器。我们在霍夫的工厂每天都用它来加工泵壳。”

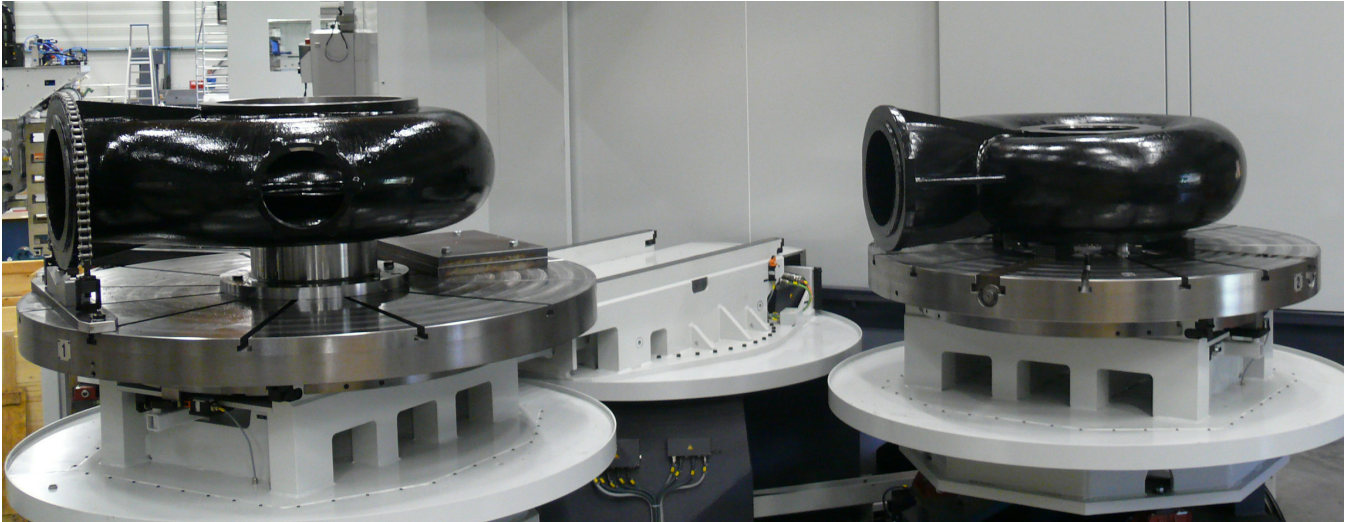
大型工业泵

如前所述，UNICOM6000用于加工大型工业泵的泵壳，如污水处理厂的废水泵。Stefan Mohr还指出：“我们生产的最大水泵直径约为1.3米，高度超过2000毫米。我们使用UNICOM6000钻孔、车削和铣削的部件每套由1到3个不同尺寸的单独零件组成。在大多数情况下，它们是由铸铁制成的。”

多任务

UNICOM6000是一种多任务数控加工中心，用于铣削、钻孔和立式车削操作。





对威乐公司 (Wilo) 来说, 这是个完美的选择。Stefan Mohr 继续说: “对我们来说, 重要的是我们能够从头到尾对我们的大型泵的部件进行全工序的机械加工。更重要的是, 我们要求的高精度必须始终保持, 这台机器符合我们的要求。”

高可用性

威乐 (Wilo) 公司的另一个要求是在加工其它零件的过程中, 将新工件装载到机床上面的能力。正如 Stefan Mohr 解释的那样: “自动托盘更换作为标准配置与 UNICOM6000

正如 Stefan Mohr 所解释的: “Unisign 机床的可靠性对我们来说非常重要。毕竟, UNICOM6000 在我们的生产过程中起着关键作用。它不能出故障, 因为我们没有别的办法生产水泵。我们也只有有限的替代品, 所以机器需要可靠, 这当然是!”

Stefan Mohr 说: “除了更换通常的易损件外, 我们在 10 年的使用中没有遇到任何故障, 即使机器作为我们两班制操作的一部分在持续使用。很少需要 Unisign 的维护技术人员注意! 但当它做到了, 服务水平是

总体规格

UNICOM6000

工作范围

X轴横向行程: 1,950 mm
Y轴工作台行程: 1,425 mm
Z轴滑枕垂直行程: 1,000|1,250 mm
垂直间隙: 1,300 mm
托盘尺寸: 1,250/1,600/1,800 mm
回转直径: 2,000 mm

带变速箱的主轴

功率: (S6-40%) 36/54 kW
(S1-100%) 26/39 kW
转速: 6000 rpm
扭矩: 720/1000 Nm

车削工作站

功率: 70/95 kW
最大扭矩: 25,000/38,000 Nm
工作台最大转速 (根据工作台尺寸):
300-450 min⁻¹

刀库

刀柄型号: HSK-A100 / Capto C8
刀库刀位数量: # 80-202
换刀时间: 10 sec.

各轴快速移动和进给速度

快速移动速度: 30,000 mm/min
进给速度: 5-30,000 mm/min



一起提供, 使之成为可能。这使我们能够最有效地利用这台机床。这台机床的另一个优点是它有多加工附件头的库。除此之外, 这台机床非常容易接近。”

我们团队中可靠的一员

在威乐公司, 可靠性是最重要的, 因为他们的客户非常信任威乐公司提供的高质量水泵。这意味着威乐公司还需要能够依赖构成生产过程一部分的机床。



极好的。在威乐, 我们对客户服务非常满意。Unisign 是一个称职的合作伙伴, 在所有领域提供良好的支持。”

