

UNISIGN 体验

@工作中



一般机械加工 案例分析



应用

机械零件用大钢板和焊接件的加工

材料

钢

用户

STT 服务, 捷克

机床型号

UNIPORT4000, UNIPORT6000

优势

- 大型零件的高效加工
- 灵活性和容量显著增加
- 优秀的安装支持和服务

荷兰潘宁根市 (Panningen)
电话: +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com
www.unisign.com

使用Unisign 龙门加工中心提高加工 速度

关于我们的客户

在德洛哈·卢奇卡(捷克共和国)的STT公司是一家家族企业,成立于2001年,公司成立初期主要致力于生产装载机用中型适配器、含技术气体的钢瓶组镀锌钢托盘以及根据技术图纸生产焊接件。自2008年以来,

核心业务包括生产定制焊接件和加工钣金。定期订货对公司很重要。这些主要来自全球汽车工业供应商以及食品和食品加工行业的公司。

高端数控机床是STT Servis提供的精密工作的关键。为此,STT Servis拥有广泛的机器可供使用,它部署这些机器以满足其要求苛刻的客户的需求。”我们提供全面的



服务,包括完成订单所需的所有步骤,”总经理托马斯解释道,“我们准备了定制的图纸,原材料的来源,并编程数控机床进行抛光、焊接和加工。”

独特的加工理念

2017年,STT Servis购买了第一台UNIPORT4000加工中心。托马斯说道:“我们通过MRM Machinery了解Unisign,MRM Machinery是我们的机床供应商,也是Unisign在捷克共和国的代表。最吸引我们的是带有移动桥和固定工作台的UNIPORT4000机器的概念。我们有许多数控机床,但这对我们来说是全新的。这种配置大大简化了处理和加工焊接件和金属板的过程。”





生产灵活性

除了UNIPORT4000之外，SST Servis还有第二台Unisign机器UNIPORT6000。UNIPORT4000主要用于钻孔、攻丝和铣削金属板和平焊接件。UNIPORT6000带有角头，用于大型焊接件的多面加工。托马斯说：“我们加工单个产品以及系列产品，材料主要是钢材。这种组合意味着我们的加工过程需要非常灵活。Unisign机器满足了这一需求。”



对速度的需求

“Unisign加工中心的速度和精度都非常好，”托马斯继续说道。“例如：在



UNIPORT4000上，我们在两台或三台传统的CNC机器上所做的工作与以前相同。过去，我们要花四个小时来加工一些零件，现在我们只需一个小时就可以完成这项工作。这是一台可靠的机器，可以帮助我们节省时间和金钱。更重要的是，我们的员工工作效率更高。”

“客户不断向我们提出更多要求。三年前，五六个星期的交货期是正常的，现在他们希望在两三个星期内交货。为了应对日益增长的交货期压力，我们决定购买第二台UNIPORT6000，进一步提高产能，缩短交货时间。”

安装和服务

SST Servis对Unisign提供的技术安装支持和服务非常满意。托马斯说：“Unisign的支持，在安装过程中是非常专业的。我们与来自不同供应商的数控机床合作，但我们从未体验过如此高水平的服务。他们的售后服务也是如此。如果出现任何问题，Unisign会迅速回答，并通过电话提供良好的技术支持。”

托马斯总结道：“我们对Unisign机床的总体体验是非常好的。我们对已有的两台Unisign机器非常满意，这也是我们订购第三台机器的主要原因。我们真的需要这些数控机床。Unisign机器帮助我们更好更快地满足客户的需求。”

总体规格

UNIPORT4000

工作范围

X轴纵向行程: 2000 - 24,000+ mm

Y轴横向行程: 1500/3500 mm

Z轴滑枕垂直行程: 500/600/750 mm

龙门通过宽度: 610/750/1000/1250 mm

龙门通过高度: 1550/3550 mm

UNIPORT6000

工作范围

X轴纵向行程: 4000 - 28,000+ mm

Y轴横向行程: 1500/5000 mm

Z轴滑枕垂直行程: 1000/1250 mm

龙门通过宽度: 1300/1550 mm

龙门通过高度: 1500 - 5000 mm

