

UNISIGN EXPERIENCE @WORK



Allgemeine Bearbeitung Fallstudie



Anwendung

Maschinelle Bearbeitung von großen Stahlblechen und Schweißteilen für Maschinenkomponenten

Material

Stahl

Kunde

STT Servis, Tschechische Republik

Maschinentyp

UNIPORT4000, UNIPORT6000

Vorteile

- wirtschaftliche Bearbeitung von großen Komponenten
- erheblicher Gewinn an Flexibilität und Kapazitäten
- hervorragender Installations-Support und Kundendienst

Panningen, Niederlande
Tel.: +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com
www.unisign.com

Mehr Produktion in kürzerer Zeit mit Unisign Portalbearbeitungszentren

Über unseren Kunden

STT Servis in Dlouhá Loučka (Tschechische Republik) wurde in 2001 als Familiengeführtes Unternehmen gegründet. In den Anfangsjahren konzentrierte sich das Unternehmen vor allem auf die Herstellung von mittelgroßen Adaptern für Frontlader sowie von verzinkten Stahlpaletten für Zylindersätze mit technischen Gasen und auf die Fertigung von Schweißteilen nach technischen Zeichnungen. Seit 2008 bilden die Produktion von kundenspezifischen Schweißteilen sowie die Blechbearbeitung das Kerngeschäft. Regelmäßige Aufträge sind für das Unternehmen von großer Bedeutung. Diese kommen hauptsächlich von Zulieferbetrieben aus der Automobilindustrie sowie von Unternehmen aus der lebensmittelverarbeitenden Industrie. Hochwertige CNC-Maschinen sind für die

Präzisionsarbeit, die STT Servis liefert, unentbehrlich. Deshalb verfügt STT Servis über einen umfassenden Maschinenpark, um den hohen Ansprüchen der Kunden gerecht zu werden. „Wir bieten einen umfassenden Service von der Planung bis zur endgültigen Abwicklung“, erläutert Tomáš Ticháček, der Geschäftsführer des Unternehmens. „Wir bereiten die Zeichnungen der Kunden auf, beschaffen die Rohmaterialien und programmieren die CNC-Maschine, die daraufhin die Brünierung, das Schweißen und die übrige Bearbeitung übernimmt.“

Einzigartiges Maschinenkonzept

In 2017 schaffte STT Servis sein erstes UNIPORT-Bearbeitungszentrum an: die UNIPORT4000. Tomáš Ticháček: „Wir kannten Unisign schon über MRM Machinery, unseren Maschinenlieferanten, der in





der Tschechischen Republik auch Unisign vertritt. Was uns am besten gefiel, war das Konzept der UNIPORT4000: eine verfahrbare Portalbrücke und ein stationärer Tisch. Wir haben zwar viele CNC-Maschinen, aber das war für uns etwas ganz Neues. Diese Konfiguration vereinfacht die Abläufe sowie die Bearbeitung von Schweißteilen und Stahlblech erheblich.“



Flexibilität in der Produktion

Zusätzlich zur UNIPORT4000 ist bei SST Servis auch eine zweite Unisign-Maschine im Einsatz: eine UNIPORT6000. Die UNIPORT4000 wird meistens zum Durchbohren, Gewindeschneiden und Fräsen von Blechen und flachen Schweißteilen verwendet. Die UNIPORT6000 ist dank ihres Winkelkopfes die beste Wahl für die mehrseitige



Bearbeitung von größeren Schweißteilen. Tomáš Ticháček: „Wir bearbeiten Einzelstücke, aber auch ganze Serien, hauptsächlich aus Stahl. Diese Kombination verlangt unserem Bearbeitungsprozess ein hohes Maß an Flexibilität ab. Die Unisign-Maschinen sichern uns diesen Vorteil.“

Zeit ist Geld

„Die Schnelligkeit und die Präzision von Unisign-Bearbeitungszentren sind wirklich gut“, versichert Tomáš Ticháček. „Nehmen wir ein Beispiel: Auf der UNIPORT4000 bewältigen wir heute dasselbe Arbeitsvolumen, für das wir früher zwei oder drei herkömmliche CNC-Maschinen brauchten. Vorher brauchten wir für die Bearbeitung mancher Teile ganze vier Stunden. Inzwischen erledigen wir das in gerade einmal einer Stunde. Alles in allem: eine zuverlässige Maschine, die uns Zeit und Geld spart. Außerdem können unsere Leute dadurch wesentlich effektiver arbeiten.“

„Die Ansprüche unserer Kunden steigen ständig. Noch vor drei Jahren waren Durchlaufzeiten von fünf bis sechs Wochen völlig normal. Inzwischen drängt man auf Lieferung innerhalb von zwei bis drei Wochen. Da die Durchlaufzeiten immer mehr unter Druck stehen, haben wir uns dazu entschlossen, eine zweite UNIPORT6000 anzuschaffen. So erweitern wir unsere Kapazität und können kürzere Lieferzeiten anbieten.“

Installation und Service

SST Servis ist äußerst zufrieden mit dem technischen Support bei der Installation und überhaupt mit dem Kundendienst von Unisign. Tomáš Ticháček: „Unisign hat uns

bei der Installation äußerst professionell unterstützt. Wir arbeiten mit CNC-Maschinen von verschiedenen Herstellern, aber ein derartiges Serviceniveau haben wir bislang noch nicht erlebt. Und auch nach der Installation ist der Kundendienst jederzeit für uns da. Wenn irgendetwas schief läuft, ist Unisign rasch zur Stelle und leistet gute technische Unterstützung per Telefon.“

Tomáš Ticháček resümiert: „Insgesamt ist unsere Erfahrung mit Unisign äußerst positiv. Wir sind sogar so zufrieden mit unseren beiden Unisign-Maschinen, dass wir gerade eine dritte bestellt haben. Ohne diese CNC-Maschinen geht bei uns gar nichts mehr. Dank der Unisign-Maschinen können wir die Anforderungen unserer Kunden schneller und besser erfüllen.“

Allgemeine Spezifikationen

UNIPORT4000

Arbeitsbereich

X-Achse, Längsverfahrweg: 2000 – 24000+ mm
Y-Achse, Querverfahrweg: 1500 – 3500 mm
Z-Achse, Spindelschlittenhub: 500 / 600 / 750 mm
Durchgangsbreite Portal: 610/750/1000/1250mm
Durchgangshöhe Portal: 1550 - 3550 mm

UNIPORT6000

Arbeitsbereich

X-Achse, Längsverfahrweg 4000 – 28000+ mm
Y-Achse, Querverfahrweg: 1500 – 5000 mm
Z-Achse, Spindelschlittenhub: 1000 / 1250 mm
Durchgangsbreite Portal: 1300 – 1550 mm
Durchgangshöhe Portal: 1500 / 5000 mm