

UNISIGN 体验

@工作中



一般机械加工
案例分析



Uniport6000: 生产过程中跳动的的心脏

应用

加工木工封边机框架

材料

钢

用户

豪迈边缘技术公司, 德国

机床型号

UNIPORT6000

优势

- 多功能龙门铣床
- 可靠的机床设计
- 设置时间缩短至最少

荷兰潘宁根市 (Panningen)
电话: +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com
www.unisign.com

关于我们的客户

HOMAG Kantentechnik GmbH是HOMAG集团股份有限公司的子公司, 总部位于德国莱戈市。

该公司是全球领先的木材加工业和手工制作综合生产解决方案提供商。HOMAG Kantentechnik专业生产封边机, 尤其是家具行业, 在该行业拥有超过60年的经验。工厂经理Ernst Voß解释说: “我们向世界各地的客户供应我们的机器, 特别是在手工艺品和小型工业市场。如果你去拐角处的木匠那里买了一个橱柜, 那么这件家具的各个部分很有可能是由我们生产的机器加工而成的。”

Unisign公司对于HOMAG集团来说并不陌生。生产经理Manfred Kintzen说: “我们在德国有几个生产基地, 在那里我们使用Unisign机床为我们自己生产的机器加工大型部件。”

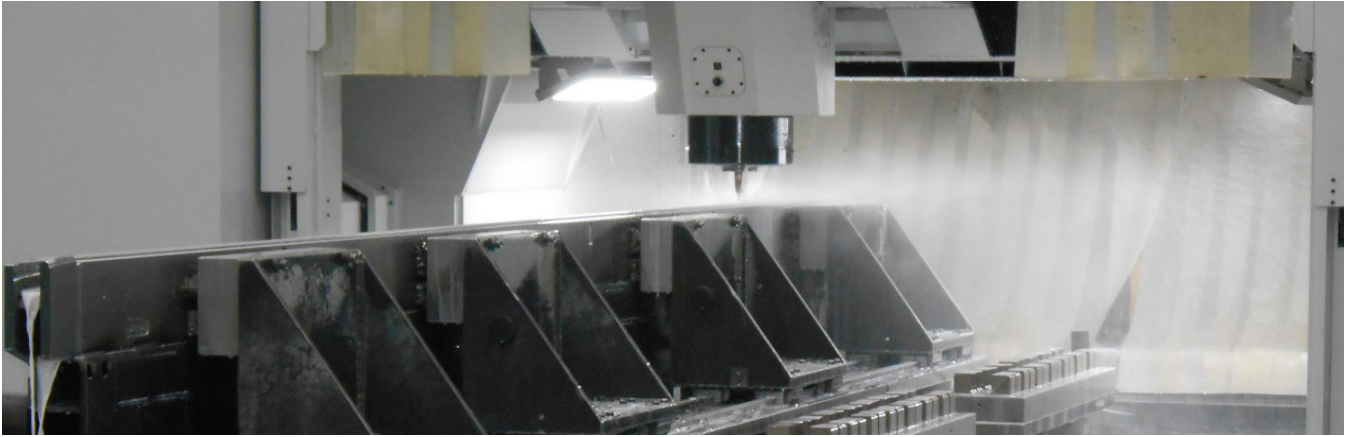
UNIPORT6

1999年, HOMAG Kantentechnik GmbH (前身为Brandt Kantentechnik GmbH) 购买了一台UNIPORT6, 这是一台于次年安装的龙门铣。“正是机床的可靠性和灵活性让我们赢得了胜利。” 曼弗雷德继续说: “我们能够以相对较少的设置时间来配置机床, 这意味着我们可以在几分钟内快速更改所有内容。”

加工机架

HOMAG Kantentechnik GmbH是一家专业生产封边机的企业。Ernst Voß说: “我们生产一系列具有长而窄底座结构的机器, 我们的Unisign机床用于加工机架。机架为焊接结构, 长约10米, 宽约1米, 高约1.4米。我们总是单独生产, 从不连续生产。因此, 我们的需求相当广泛, Unisign提供了我们所需的多功能性。”





6变成6000

UNIPORT6忠实地为HOMAG服务了20年，而且还没有像Manfred解释的那样走向任何地方：“Unisign用最新的技术升级了我们的UNIPORT6，将其转换为最先进的UNIPORT6000。现有的机床床身仍然完好，所以我们保留了它。只需要更换了龙门架和控制装置。”

生产中起关键作用

曼弗雷德继续说，“如果没有我们的无人驾驶机器的运转，我们的生产将陷入停顿。所以，这只是一台我们离不开的机器。当我们的生产过程变得非常灵活时，一切都是由细节决定的。”

作为UNIPORT之前的一个过程步骤，我们每天都要做焊接工作。第二天我们在UNIPORT上进行加工工作。接下来一天，我们使用UNIPORT6000加工的零件在组装过程中使用。所以，如果我们不能加工它们，那么它们就不能组装。这台Unisign机床基本上是我们公司跳动的核心。高水平的可靠性对我们来说是绝对必要的。”

转换过程

将UNIPORT6转换为UNIPORT6000对HOMAG Kantentechnik的生产产生了巨大的影响。到底是怎么回事？恩斯特·沃什告诉我们：“整个过程总共花了大约五个星期。我们尽量提前做好准备，这样我们就可以把对生产的影响降到最低。”

在筹备阶段和整个过程中，我们还与Unisign进行了密切讨论。这对我们来说是一个很大的挑战。”

Manfred Kintzen补充道：“我们对Unisign团队的工作非常满意，也为我们自己的员工感到骄傲。他们干得很出色。”

恩斯特总结道：“我们与Unisign建立了良好的合作关系。我们对这项工作的计划和实施方式非常满意，我们知道我们可以随时得到他们的高水平服务和支持。”



总体规格

UNIPORT6000

工作范围

X轴纵向行程: 4000 - 28,000+ mm
Y轴横向行程: 1500 / 5000 mm
Z轴滑枕垂直行程: 1000 / 1250 mm
龙门通过宽度: 1500 - 5000 mm
龙门通过高度: 1300 / 1550 mm

主轴和水平主轴

功率: (S6-40%) 36 / 54 kW
(S1-100%) 26 / 39 kW
主轴转速: 6000 rpm
扭矩: 720 / 1000 Nm

自动刀库

刀柄: HSK100A / SK 50 / Capto C8
刀位数量: # 28 / 214
换刀时间: 10 sec.

各轴驱动和进给系统

快速移动/ 进给
X轴: 40,000 mm/min
Y轴和Z轴: 40,000 mm/min

