

UNISIGN 体验

@工作中



一般机械加工 案例分析



应用

直通式和固定式木材加工机大型零件的加工

材料

钢

用户

豪迈有限公司, Schopfloch, 德国

机床型号

UNIPORT6000, UNIPORT7000 以及其它

优势

- 高度柔性的龙门铣
- 一次装夹, 可进行5面加工
- 灵活的角头使其具有无与伦比的精度
- 空间节省设计 (龙门移动)

荷兰潘宁根市 (Panningen)
电话: +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com
www.unisign.com

大型定制零件, 尺寸达12.5米, 以及加工至最小细节

关于我们的客户

作为豪迈 (HOMAG) 集团的一部分, 豪迈德国那边公司是世界领先的木材加工行业和贸易高效一体化解决方案供应商之一, 已经经营了60多年。豪迈机器深受中小型公司以及木工行业 (包括宜家) 大公司的欢迎, 它们用于生产门、窗、楼梯和地板等家具和建筑构件。”

“在我们位于德国肖普弗洛克的工厂里, 我们有大约1500名员工, 他们制造和开发各种各样的机器,” 该公司的大部件制造主管威利·迈尔说。“我们生产用于大规模生产的大型直通机, 以及用于定制生产和小型生产运行的固定式机器。”

十次合作unisign

早在1989年, Unisign就为HOMAG提供了数

控加工中心。此后又交付了9台机器, 最近一次是2019年交付的两台UNIPORT6000机器。威利·迈尔对两家公司之间的长期合作关系感到自豪。“事实上, 我们已经订购了这么多的机器说明了我们与Unisign的关系。我们对他们只有很好的体验, 我们对他们机器的最新投资再次清楚地表明了这一点。从一开始, Unisign就为我们提供了我们在整个项目中所期望的最好的支持; 不仅是硬件支持, 而且在将软件集成到我们的环境中时也是如此。我们对客户服务水平也非常满意。”

按订单加工的焊接件

豪迈木工机械的大部分大型零件都是在Unisign机床上制造的。迈尔解释说: “这些是长度达12500毫米的机器床身部件。” 所有这些都是焊接钢构件, 都是定做的。





我们根本不大规模生产。每个部件都是根据其规格为该客户单独制造的。这就是为什么灵活性在我们的制造业务中特别重要。”

UNIPORT6000钟摆式双工位龙门铣

“我们如何才能实现接近100%的主轴运行时间？这是2019年购买UNIPORT6000钟摆式机床时的一个主要考虑因素。”威利·迈尔解释说，“无论何时我们在装夹或更换工件，这意味着停机。所以，我们考虑过一个外部的装夹工作站。但是，要加工长度达12.5米的零件，您就需要至少12.5米的空间围绕机器。我们要协调的问题是：一台UNIPORT6000机床能加工多长工件。答案是28米。我们现在可以用钟摆方式在这台机器上加工我们的大型部件。”

在2019年交付给豪迈公司的第二台UNIPORT 6000机床时，夹紧工作台“只有”14米长。第二台机器与第一台机器的设计相同，但用作独立机器。威利·迈尔解释道：“我们购买这台机器主要是为了生产我们所有的

特殊零件。我们处理许多复杂的焊接结构，我们可以在这台机器上以极高的精度加工它们。”

装夹设置期间停机时间更少

在同一地点安装28米长的UNIPORT6000之前，豪迈已经在使用另一台UNIPORT6000。这意味着可以使用相同的机床基础。迈尔说：“我们把旧机床留在原地，而新机床的前半部分正在建造。由于Unisign优秀的项目管理，我们能够扩展机床基础，同时在旧机床上继续工作。这对我们帮助很大，因为它将停机时间控制在了绝对最低限度。”

新生

另一件能充分说明Unisign的事情是，旧机床被拆除并重新使用，而不是报废。威利·迈尔解释说，“我们把早期的Uniport 7机床卖给了波兰。我们的两台旧UNIPORT6000机床都被我们在巴西和上海的姐妹公司收购了。所以，他们当然不在豪迈公司继续运行；事实上，他们得到了新生！”

总体规格 UNIPORT6000

工作范围

X轴纵向行程: 4000 - 28,000+ mm
Y轴横向行程: 1500 / 5000 mm
Z轴滑枕垂直行程: 1000 / 1250 mm
龙门通过宽度: 1500 - 5000 mm
龙门通过高度: 1300 / 1550 mm

主轴和水平主轴

功率: (S6-40%) 36 / 54 kW
(S1-100%) 26 / 39 kW
主轴转速: 6000 rpm
扭矩: 720 / 1000 Nm

自动刀库

刀柄: HSK100A / SK 50 / Capto C8
刀位数量: # 28 / 214
换刀时间: 10 sec.

各轴驱动和进给系统

快速移动/ 进给
X轴: 40,000 mm/min
Y轴和Z轴: 40,000 mm/min

