

UNISIGN 体验

@工作中



货车
案例分析



应用

卡车和农用车前桥梁的加工

材料

钢

用户

Raba 车桥有限公司, 匈牙利

机床型号

UNIVERS
UNITWIN6000

优势

- 高可靠性和稳定性
- 满足最高精度要求
- 用户友好, 操作简单
- 售后服务很好
- 世界领先的前轴加工设计
- 设置时间缩短至最少

荷兰潘宁根市 (Panningen)
电话: +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com
www.unisign.com

独有的前轴加工设备UNITWIN6000

关于我们的客户

Raba汽车控股有限公司拥有一百多年的经验。是匈牙利最大的汽车工业公司之一, 雇员超过1700人。公司拥有三个战略业务部门, 分别生产商用车前桥、农业机械前桥、推土机前桥以及汽车零部件和特种车辆前桥。Raba车桥有限公司设计和生产前桥和车桥部件, 并在其工厂有7台Unisign前轴加工中心。

“我们的主要市场是遍布世界各地的OEM卡车制造商,” Tibor Csehi (资本支出项目和维护经理) 说。“我们每年为斯堪尼亚、曼恩(MAN)、沃尔沃等知名制造商生产12万至15万根前轴。前轴均在Unisign机床上加工。这些是我们加工车间的关键机床。2020年, 我们安装了第一台UNITWIN6000机器。有趣的是, 我们以前所有的Unisign机床仍在日常使用中, 包括2003年购买的第一台UNIVERS6机器。在可靠性和稳定性方面, 没有什么能比得上这些机床。”

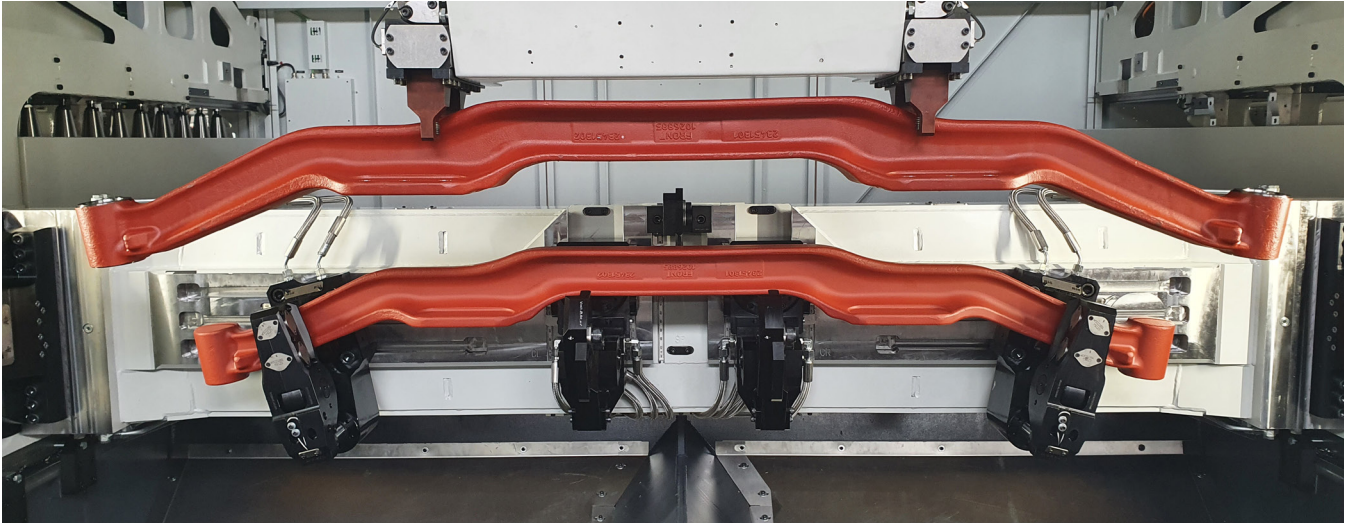
售后服务与维护

Tibor Csehi说: “每6个月就有一名Unisign服务工程师来我们的加工中心进行定期维护。同时, 服务工程师还为我们提供了如何进一步提高机器可靠性的建议和信
息。Unisign确实是我们的亲密伙伴, 与我们一起思考。我们完全可以依靠他们的经验和诀窍。顺便说一下, 他们的一位服务工程师也会说匈牙利语。Unisign派了一个工程师来用我们自己的语言和我们交谈, 这对我们真的很有帮助。这让联系更加紧密, 感觉他是我们中的一员。”

精度是关键

近年来, 卡车和汽车制造商对前轴的要求变得更加严格。Tibor Csehi解释说: “现在都是为了精度。这些要求更接近航空航天工业所需的精度。加工必须精确, 公差非常小。为了提高安全性和降低成本以及噪音水平, 我们的客户需要更轻的前轴, 这需要





更精确的加工。多亏了这些Unisign机床，我们才能完美地满足这些要求。”

整体加工解决方案

Tibor Csehi说：“我们一直对UNIVERS6机床非常满意，当Unisign为我们的扩展引入并提出UNITWIN6000时，我们不想冒险购买其他类型的机器。但是现在，在使用UNITWIN6000一段时间之后，我们可以说UNITWIN6000甚至超过了UNIVERS6。我们特别喜欢所有Unisign机床的地方是，我们不需要太多时间来训练我们的人员正确操作它们。加工中心非常方便使用。编程非常简单，因为它基于参数设置。与传统的数控编程相比，这是一个很大的进步。对我们来说，最重要的一点是，由于采用了双主轴概念和其它改进措施，UNITWIN6000的加工时间不到旧UNIVERS6机型的一半。

如果有问题或我们急需一些备件，我们很容易与Unisign取得联系并解释问题。一旦我们传达了我们的要求，我们总是很快得到正确的解决方案。这就是为什么他们称之为“整体加工解决方案”：使用Unisign，您得到的不仅仅是一台机器。”

当地支持

Unisign在匈牙利建立了良好的声誉，并得到了我们的代表合作伙伴Rother Metal Ltd.在当地的大力支持。

总体规格

UNITWIN6000

工作范围

X 轴纵向行程: 4200mm
Y轴横向行程: 600mm
Z轴, 主轴行程: 500mm

齿轮箱驱动主轴 (2x)

功率: 51 kW
转速: 6000rpm
扭矩: 1000Nm
B轴倾斜角度: $\pm 15^\circ$

刀具

刀柄: HSK-100A/ SK 50
刀库容量: 2X39把
换刀时间: 10 sec.

各轴驱动进给系统

快速移动: 可达40,000 mm/min
进给速度: 可达 40,000 mm/min

