

技术规格

工作区域

X-轴, 纵向行程	mm	2x2.800
X-轴, 总行程	mm	4.200
Y-轴, 横向行程	mm	600
Z-轴, 垂直行程	mm	500
两主轴之间最小距离	mm	700
主轴倾斜范围	°	+/-15
A轴旋转范围	°	360

两个主轴

主电机功率	kW	51
主轴转速	min ⁻¹	6.000
最大主轴扭矩	Nm	1.000

轴驱动及进给系统

快速/进给速度	X轴	mm/min	40.000
	Y轴, Z轴	mm/min	30.000
转速	A轴	min ⁻¹	15
	B轴	min ⁻¹	7

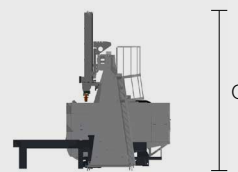
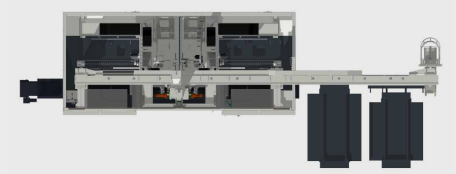
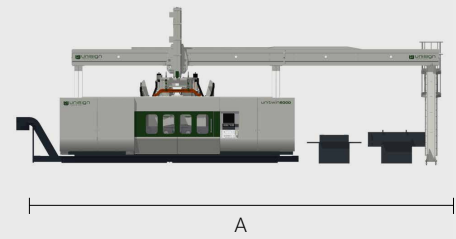
其它

- 带有双爪的自动装载机手
- 上料和下料传送装置及料仓
- 完全封闭的工作环境
- 自动滑动天窗, 用于装卸工件
- 主轴2级变速箱, 自动变速
- 有39个刀位的自动刀库, 一个主轴一个刀库
- 主轴锥度尺寸HSK100A 或者 ISO50
- 刀具更换时间为9秒
- 工件测量探头
- 高精度
- 高压冷却液
- 集成的自动排屑器
- 带功能控制的自动集中润滑
- 机床油漆, 标准色号RAL 7035 / 7024浅灰色/中灰色
- 西门子840D SL控制
- TFT 19" 彩色显示器
- 刀具管理系统
- 远程访问



尺寸
长 (A): 16.000mm
宽 (B): 7.000mm
高 (C): 6.000mm

视图



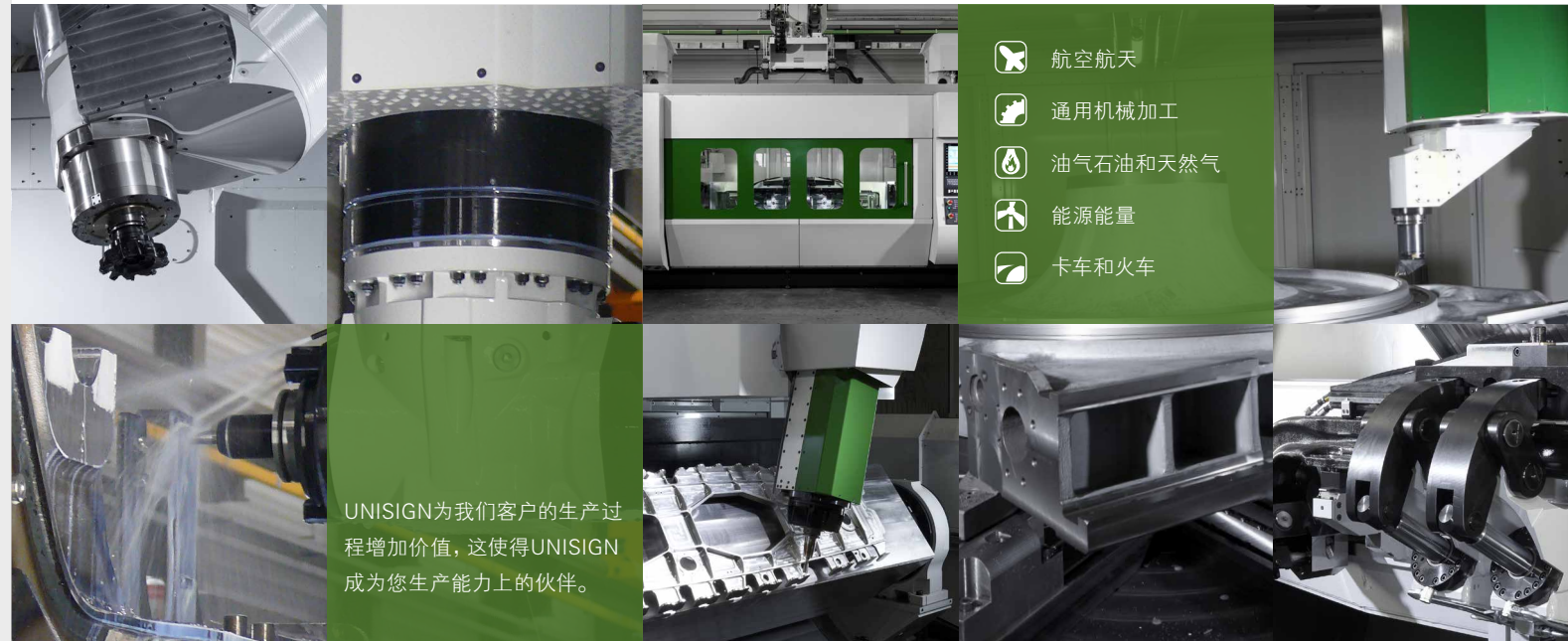
工业



您提升生产力的合作伙伴!

UNISIGN是一家工程公司, 在所有市场范围内为客户生产创新和成熟的机床技术。

凭借多年的行业经验, UNISIGN已经发展成为一个具有令人印象深刻的国际运营公司。明确的公司理念奠定了公司成功的基础, 那就是: 为我们的客户量身订做出理想的机床, 以此来设计所有的机床。UNISIGN生产的大量机床反映了我们的实力和多元化。



- ✈ 航空航天
- 🔧 通用机械加工
- 🔥 油气石油和天然气
- ⚡ 能源能量
- 🚚 卡车和火车

UNISIGN为我们客户的生产过程增加价值, 这使得UNISIGN成为您生产能力上的伙伴。

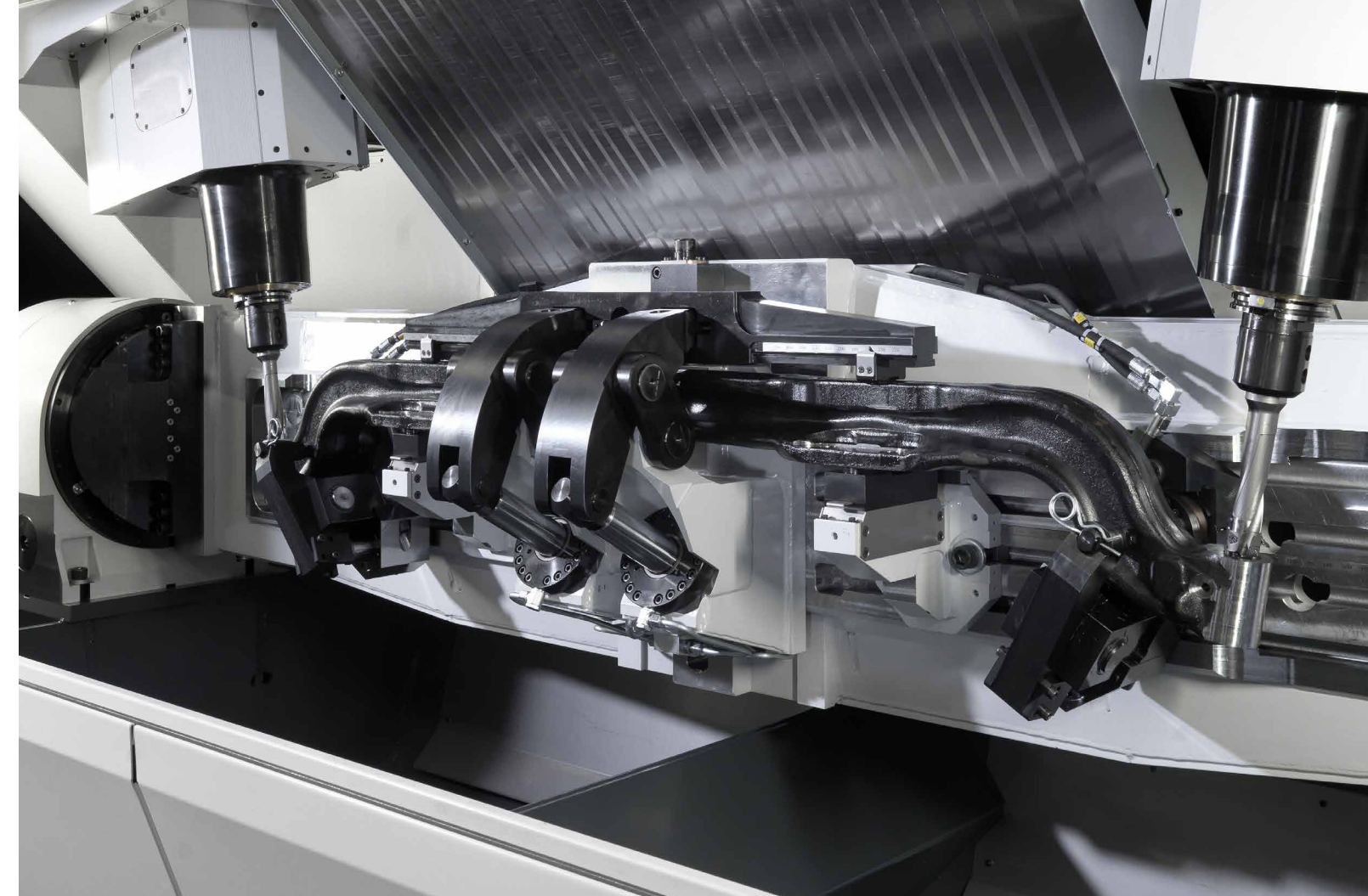
Industrieterrein 36 (nr. 930)
P.O. Box 7047, NL-5980 AA Panningen
The Netherlands

Tel.: +31 (0)77 307 37 77
Fax: +31 (0)77 307 54 36
sales@unisign.nl

中国区总代理
富乐斯多商业(北京)有限公司
地址: 北京市东城区东直门内南大街5号
中青旅大厦1008室
邮编: 100007

电话: 86-10-5815 6015
传真: 86-10-5815 6017

www.unisign.com



UNITWIN6000

智能化卡车前轴生产线



www.unisign.com



柔性生产的经济解决方案

UNITWIN6000是对非常成功的UNISIGN卡车前轴加工解决方案的一个典型补充。几乎所有著名的卡车品牌都在UNISIGN机器上进行前轴加工。使用UNISIGN 机器，由OEM及分包商生产的前轴总数远远超过100万件。

UNITWIN 6000配有两个强大的主轴。双主轴都可以倾斜到正负15度，因此完全覆盖目前市场上所有品种前轴的主销孔倾角的加工。两个主轴同时工作在最快的可能时间内来完成前轴加工，最大程度地缩减工件的加工周期。通常每根前轴加工时间仅需4.5分钟。

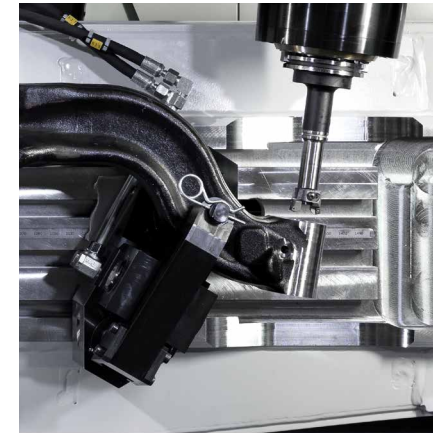
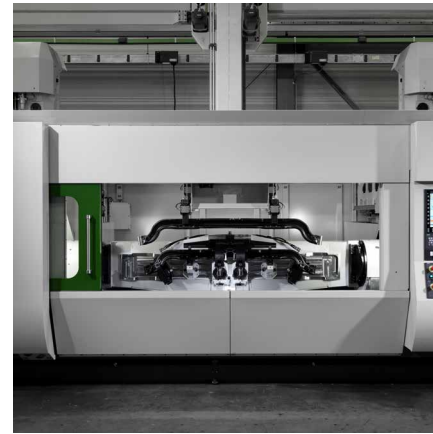
每个主轴行程覆盖另一个主轴的行程区域，这样还可单独完成一个完整的前轴加工。此显著特点可保证连续生产，消除了由于一个主轴维护或更换工具导致的停工时间。

UNITWIN 6000 采用了高刚性，高动态性能的设计，可确保最佳的切削能力。两个倾斜主轴与A主轴结合，方便对前轴进行所有工序的操作。该操作包括对主销孔端面的铣削、钻孔、镗孔、铰孔以及对主销孔外围的铣削。其它操作为对锁销孔的钻孔，对板簧面及其它的钻铣。简而言之，该机床可精确加工完整

的前轴，简单可靠地实现几乎所有卡车前轴的处理能力。为确保UNITWIN 6000的最大生产力，该机配有一个自动装卸机械手以快速更换工件。此设计允许机床在较长一段时间内于无人条件下运行。一旦装载机械手从上料传送带抓起前轴，该前轴将被测量长度以确保在夹具中的正确定位。机床顶部护罩的顶部会自动打开允许机械手的进入。机械手本身配备有双爪，确保最快的工件转换以实现连续生产。

UNISIGN已优化了前轴的编程方法。简单的输入所需的前轴参数，即可生成完整的产品加工程序。同时，该机床采用三维零点校正作为标配，包括旋转轴，实现机械加工过程的最佳定位，消除锻件的偏差。

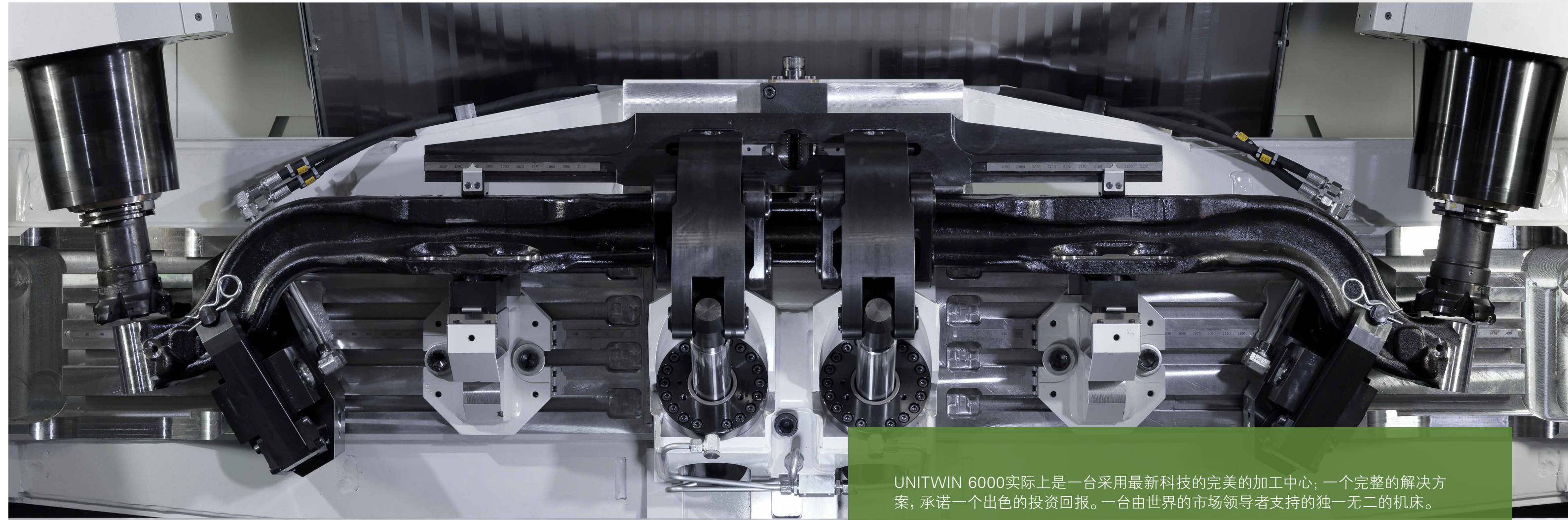
UNITWIN 6000为全封闭，以保证安全的工作环境。操作员可看到机器内和外部的所有加工过程。



亮点

- 自1996年以来，前轴机床的世界领导者
- 安装超过50台套前轴加工机床
- 无人生产
- 非常容易的编程方法
- 加工周期时间低至每根前轴4.5分钟

两个主轴确保最快的工件加工周期



UNITWIN 6000实际上是一台采用最新科技的完美的加工中心；一个完整的解决方案，承诺一个出色的投资回报。一台由世界的市场领导者支持的独一无二的机床。

两个主轴可以单独操作，可以同步操作，甚至可以不同步操作。

加工视频见网站
www.unisign.com

