



UNITWIN

智能化卡车前轴机加线



www.unisign.com

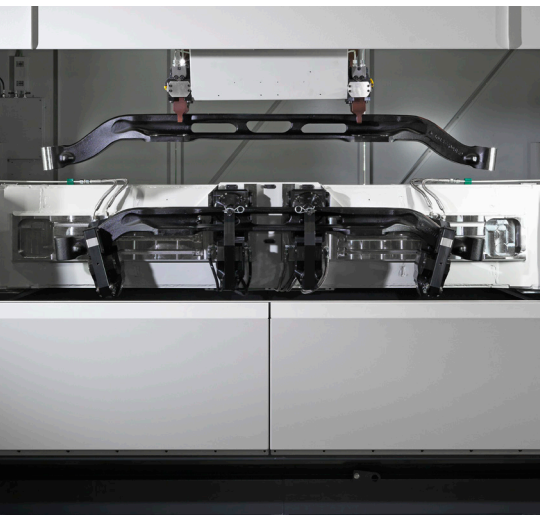
 unisign
machine tools

经济型

柔性制造的解决方案！

UNITWIN是UNISIGN卡车前轴加工解决方案系列中令人印象深刻的新成员。

几乎所有主要卡车品牌都在使用UNISIGN机床上加工前轴。由OEM及其分包商加工的前轴每年超过150万件。



两个主轴可以单独操作，也可以同步操作，甚至可以不同步操作。

UNITWIN配备了两个非常强大的主轴。它们都可以倾斜到正负15度，因此完全覆盖目前市场上所有品种前轴的主销孔倾角的加工。两个主轴同时工作，以最快的速度加工前轴，从而大大缩减了加工节拍。通常每根前轴加工时间仅需4.5分钟。

每个主轴行程覆盖另一个主轴的行程区域，这样还可以单独完成一个完整的前轴加工。此显著特点可以保证连续生产，消除了由于一个主轴维护或更换刀具导致的停工时间。

UNITWIN采用了高刚性，高动态性能的设计，可确保最佳的切削能力。两个可倾斜主轴与A轴结合，方便对前轴进行所有工序的操作，包括对主销孔端面的铣削、钻孔、镗孔、铰孔以及对主销孔外围的铣削。其它操作为对钻锁销孔，板簧面及背面铣削、钻空等。简而言之，该机床可精确加工完整的前轴，轻松实现几乎所有卡车前轴的加工能力。

为确保UNITWIN 的最大加工能力，机床配置了一台自动装卸机械手以快速更换工件。此设计允许机床在较长一段时间内无人化自动运行。一旦装卸机械手从上料传输料架上抓起工件，该工件将被测量长度以确保在夹具中的正确定位。机床顶部护罩的会自动打开并允许机械手进入。机械手本身配有双抓手，确保最快的工件转换以实现连续生产。

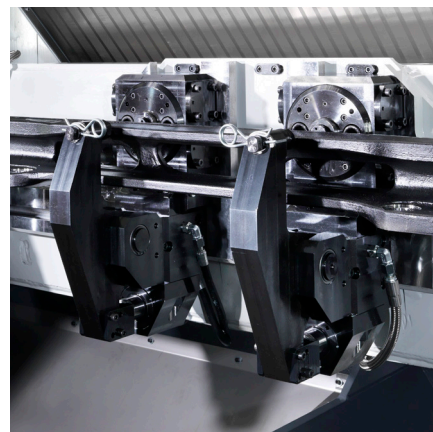
UNISIGN已经优化了前轴工件的编程方法。简单的输入所需的前轴参数，即可生成完整的前轴加工程序。同时，该机床采用三维零点校正作为标配，包括旋转轴，实现机械加工过程的最佳定位，消除锻件的偏差。

UNITWIN 为全封闭机床，以确保安全的工作环境。操作员可以看到机床顶部和外部的所有加工过程。

加工视屏见网站
Work in progress

Live preview unitwin
www.unisign.com

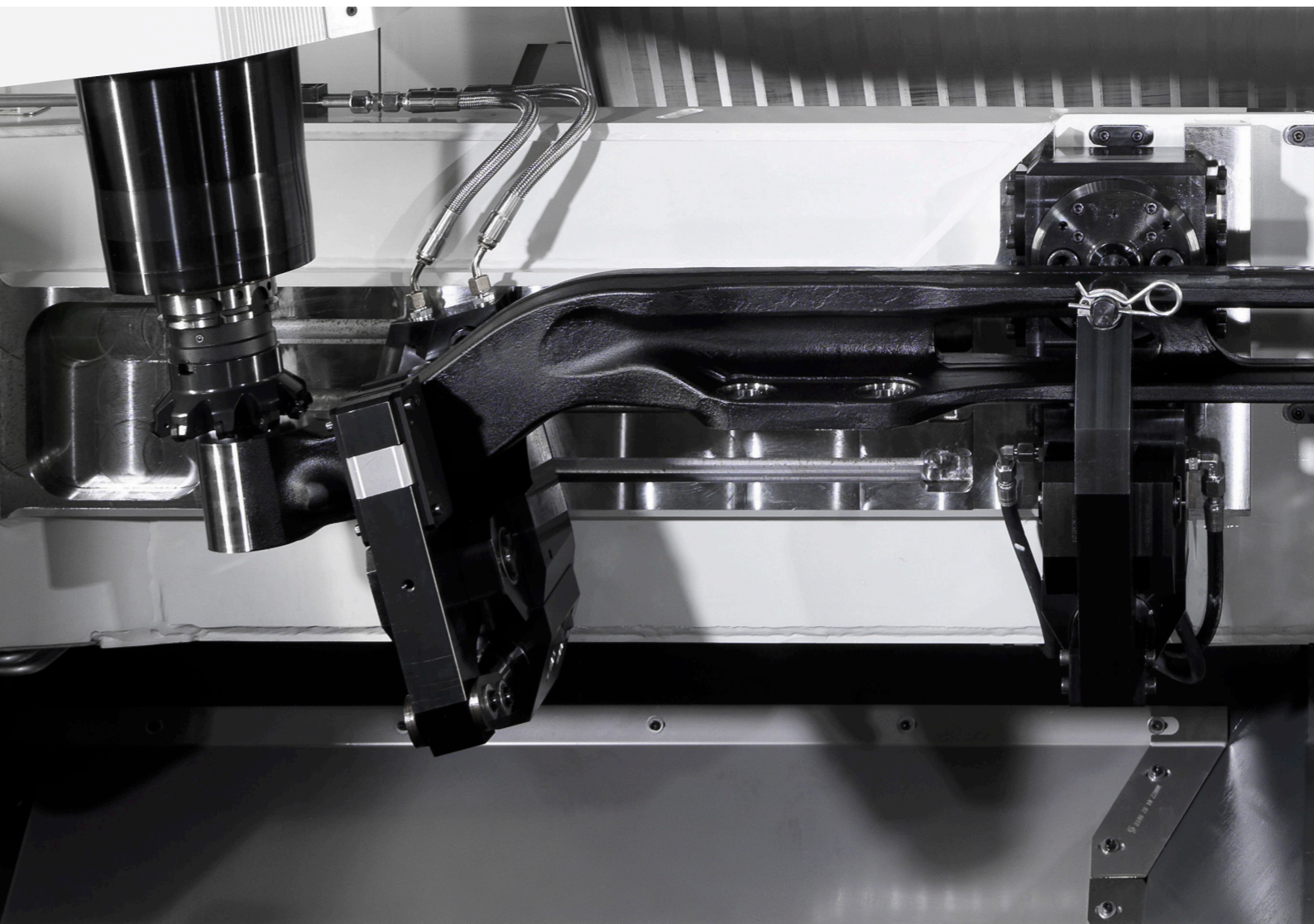


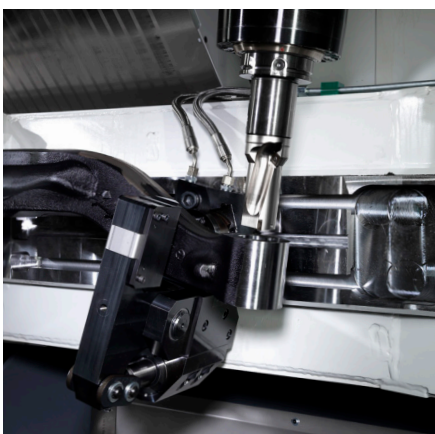


UNISIGN 前轴加工解决方案的另一个优点是它们的灵活性。只需要最小的工作量，可改变夹具可更换部件，以允许夹紧各种各样的前轴。甚至还可以选择更换整个夹具，这允许客户加工不太常见的前轴类型，如公共汽车和大巴车的前轴。

UNITWIN 实际上是一台采用最新科技的完美的卡车前轴加工专机。一个完整的解决方案，承诺一个出色的投资回报。一台由全球市场领导者支持的独一无二的机床。

UNISIGN，您提升生产力的合作伙伴！

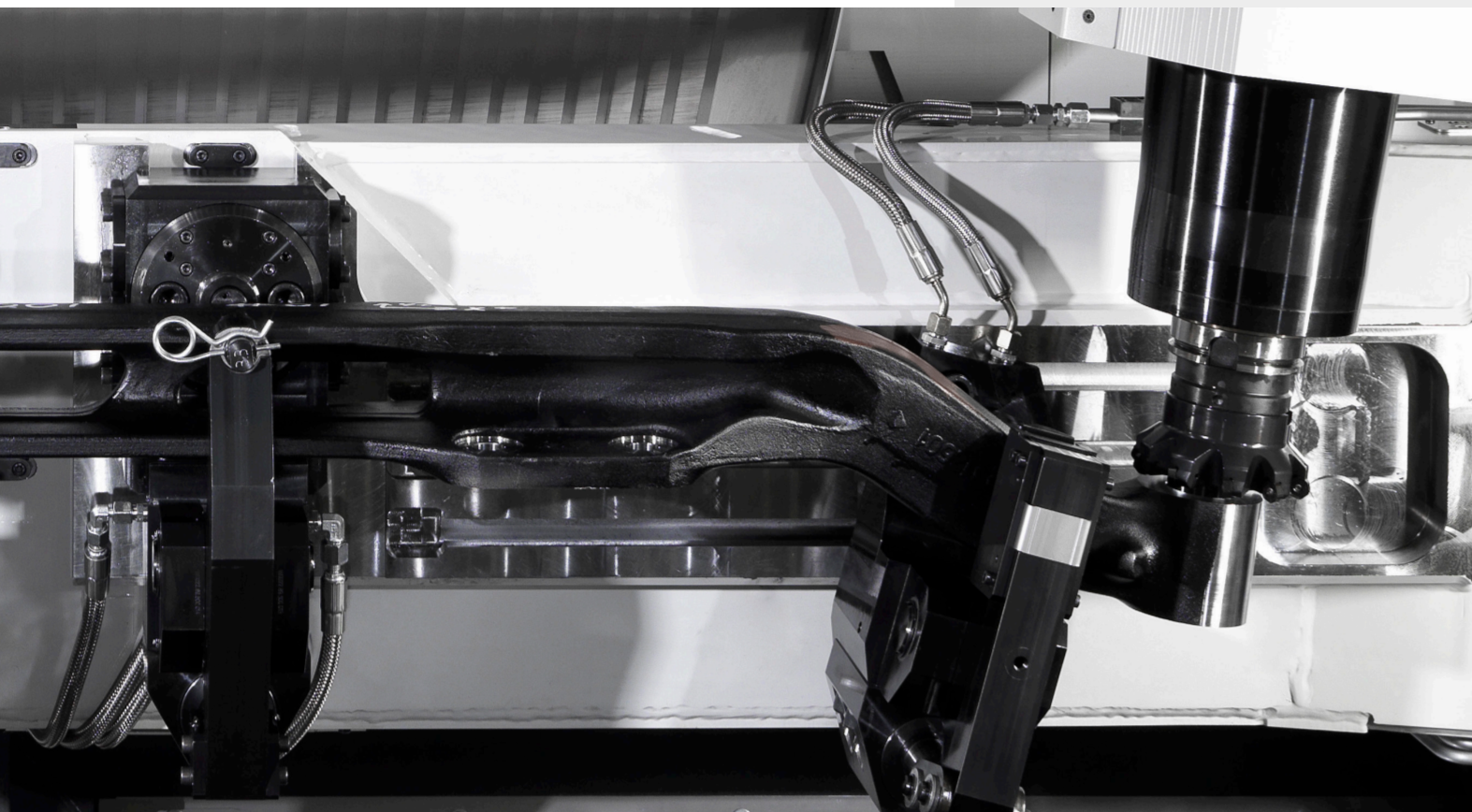




亮点

- 自1996年以来，前轴机床的世界领导者
- 安装超过75台套前轴加工机床
- 无人化生产
- 简单易学的编程方法
- 加工节拍低至每根前轴4.5分钟

两个主轴确保最快的加工节拍



UNITWIN实际上是一台采用最新科技的完美的前轴加工机床；
一个完整的解决方案，承诺一个出色的投资回报。

技术规格

工作区域

| | | |
|------------|----|---------|
| X-轴, 纵向行程 | mm | 2x2.800 |
| X-轴, 总行程 | mm | 4.200 |
| Y-轴, 横向行程 | mm | 600 |
| Z-轴, 垂直行程 | mm | 500 |
| 两主轴之间最小距离 | mm | 700 |
| B轴, 主轴倾斜范围 | ° | +/- 15 |
| A轴, 旋转范围 | ° | 360 |

双主轴

| | | |
|--------|-------------------|-------|
| 主轴电机功率 | kW | 51 |
| 主轴转速 | min ⁻¹ | 6.000 |
| 主轴最大扭矩 | Nm | 1.000 |

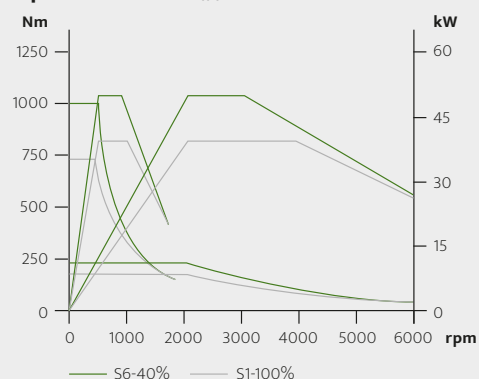
各轴驱动及进给系统

| | | | |
|---------|---------|-------------------|--------|
| 快移/进给速度 | X-轴 | mm/min | 40.000 |
| | Y-轴/Z-轴 | mm/min | 30.000 |
| 转速 | A-轴 | min ⁻¹ | 15 |
| | B-轴 | min ⁻¹ | 11 |

其它

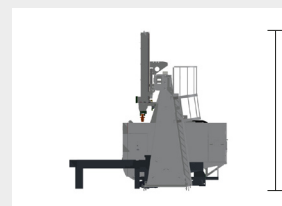
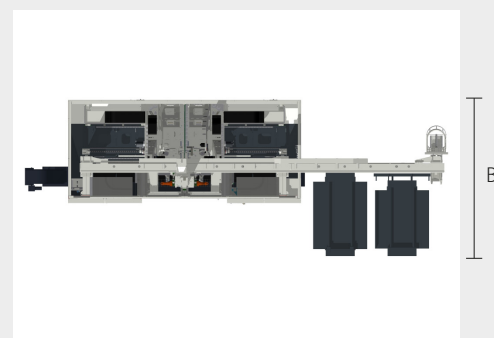
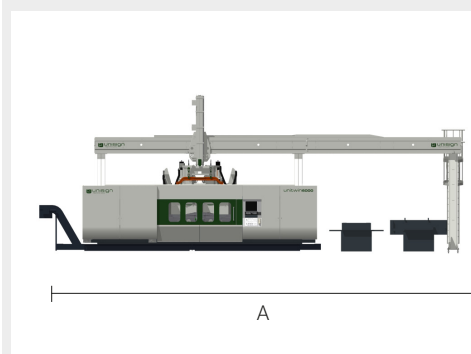
- 双爪自动装卸机械手
- 上料和下料输送装置及料仓
- 板簧面铣削加工
- 全封闭的工作环境
- 自动滑动顶盖用于装卸工件
- 主轴2挡自动变速
- 每个主轴都有39刀位自动刀库
- 主轴锥度HSK100A 或 ISO50
- 换刀时间为8秒
- 两套工件测头
- 高精度
- 主轴中心高压内冷
- 集成的自动排屑器
- 带功能控制的自动集中润滑
- 机床油漆, RAL7035浅灰色/7024中灰色
- 西门子One数控系统
- 刀具管理系统
- 远程诊断

Spindle 51 kW 主轴



机床尺寸

| | |
|-------|-----------|
| 长 (A) | 13.600 mm |
| 宽 (B) | 7.000 mm |
| 高 (C) | 5.800 mm |



工业

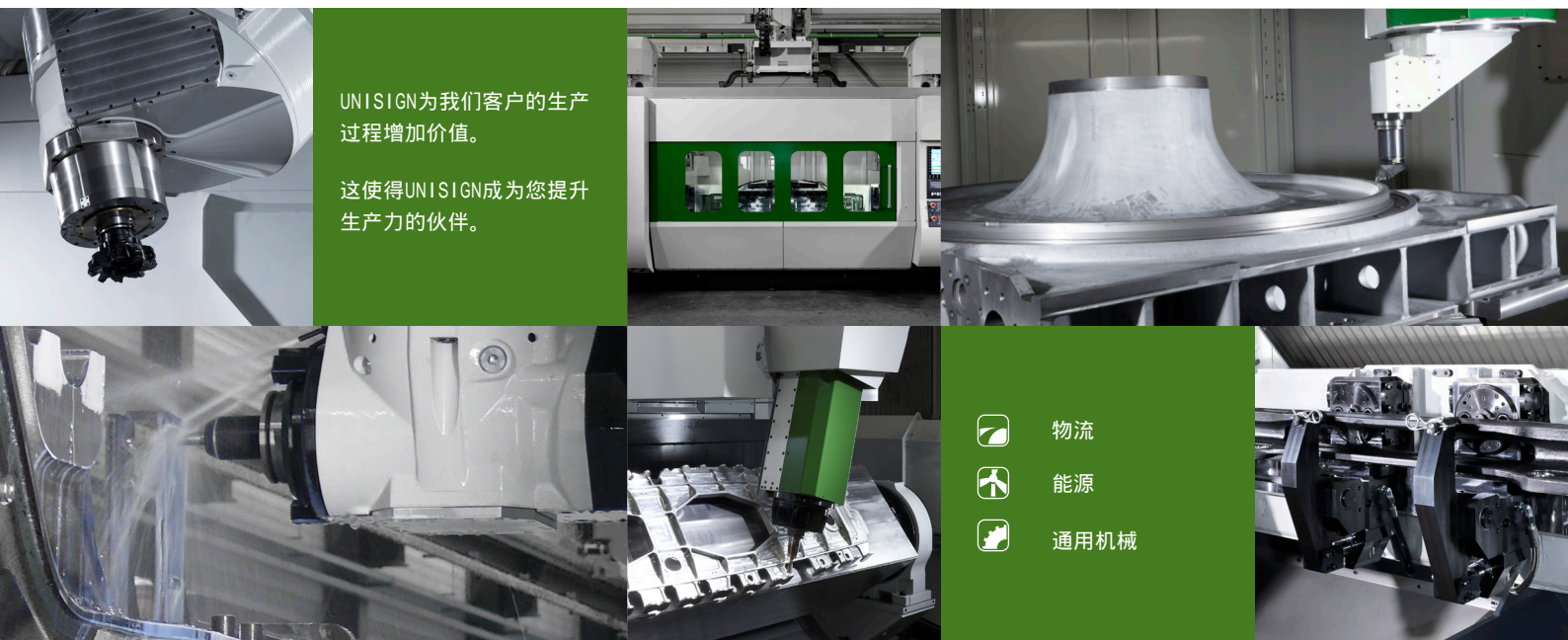


您提升生产力的合作伙伴！

UNISIGN 是一家工程公司，为所有细分市场范围内的客户提供创新和成熟的机床技术。

凭借多年的行业经验，UNISIGN已经发展成为一个令人印象深刻且拥有庞大客户群的国际运营公司。明确的公司理念奠定了公司成功的基础，即所有机床的设计制造都可以量身定制，为客户打造理想的机床。我们生产的大量机床反映了我们实力和设备用途广泛。

01/2024



UNISIGN为我们客户的生产过程增加价值。

这使得UNISIGN成为您提升生产力的伙伴。

-  物流
-  能源
-  通用机械

Industrieterrein 36
5981 NK Panningen
The Netherlands

Tel.: +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com

中国代表处

北京优利山数控设备有限公司
地址：北京市西城区德胜门外大街36号
德胜凯旋大厦B座416室
邮编：100120
电话：13910049403

www.unisign.com

 unisign
machine tools