



UNIPORT4000

Bearbeitungszentrum mit verfahrbarer Portalbrücke



www.unisign.com

 **unisign**
machine tools

Wirtschaftliche und flexible Fertigung

UNIPOINT 4000
bietet ein hervor-
ragendes Preis-
Leistungsverhältnis

UNIPOINT 4000 ist ein Bearbeitungszentrum mit verfahrbarer Portalbrücke und kleiner Standfläche. Flexibilität, Geschwindigkeit, Leistung, Präzision, Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit sind die wichtigsten Merkmale dieser Maschine. Sie eignet sich besonders für den Einsatz in im allgemeinen Maschinenbau, Öl- und Gas, Lkw- und Schienenfahrzeugbau sowie in der Energietechnik. Die Maschine zeichnet sich aus durch Flexibilität, Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit.

Das kompakte Bearbeitungszentrum mit verfahrbarer Portalbrücke bietet ein stationäres Maschinenbett. Der X-Achs-Antrieb erfolgt über zwei elektronisch synchronisierten Antriebssysteme. Die steife Maschinenstruktur und die Doppeltraverse der Y-Achse gewährleisten ein hohes Maß an Stabilität.

Die großen Verfahrwege für die X- und Y- Achsen prädestinieren die Anlage zur Bearbeitung großer, relativ flacher Werkstücke. Ihre flexible Konstruktion erlaubt die Einbindung kundenspezifischer Sonderlösungen wie Vakuum- oder magnetische Spannvorrichtungen. Die Maschine bietet hervorragenden Zugang für die Be- und Entladevorgänge.

Zwei individuelle Arbeitsbereiche

Für die flexible Pendelbearbeitung lässt sich die X-Achse in zwei individuellen Arbeitsbereichen aufteilen. Dies bringt mehr Flexibilität und ein Höchstmaß an Verfügbarkeit mit sich: jeweils eine Bearbeitungsstation ist ständig im Betrieb, während die andere be- oder entladen wird. Die direkt angetriebene, wassergekühlte Hauptspindel liefert 36 kW Leistung bei 12.000 U/min, und kann verschiedenste Materialien bearbeiten. Eine optionale Spindel mit 58 kW und 16.000 U/min eignet sich für Hochgeschwindigkeitszerspannung von Aluminium. Das Maschinenkonzept mit offenem Spanntisch erlaubt einen hervorragenden Spanabfuhr sowie eine hervorragende Übersicht zur Überwachung des Bearbeitungsprozesses.





Automatischer Werkzeugwechsel

Automatische Werkzeugwechsel aus einem Kettenmagazin mit 39 Speicherplätzen ist Standard an der Maschine. Die Werkzeuge werden in der verfahrbaren Portalbrücke gelagert; optional gibt es weitere 39 Speicherplätze in einem

zusätzlichen Kettenmagazin. Bei Nutzung von Hochdruck-Internkühlmittelversorgung durch die Spindel deckt ein Spritzschutz den Arbeitsbereich ab. Werkzeug-Vermessung, ein kabelloses Messtastersystem und viele weitere Optionen sind zusätzlich erhältlich. UNIPORT 4000 verbindet kraftvolle

Bearbeitung und hohe Dynamik mit steifem und flexiblem Design, was die Maschine zur idealen Ergänzung für fast jeden Produktionsbetrieb macht.

UNISIGN... Ihr Partner in Produktivität!



UNIPORT 4000 lässt sich problemlos an jede kundenspezifische Anforderung anpassen



Sicherheitsabdeckungen an Vorder- und Rückseite der Portalbrücke



Merkmale

- Äußerst dynamisches Bearbeitungszentrum mit verfahrbarer Portalbrücke
- Portalbrücke mit symmetrischer, doppelter Querträgerkonstruktion
- Geschlossener Kühlkreislauf für die Hauptspindel
- Doppelseitig synchronisierter X-Achsenantrieb
- Pendelbearbeitung

Technische Daten

Arbeitsbereich

X-Achse, Längsbewegung	mm	2.000 - 24.000+
Y-Achse, Querweg	mm	1.000 - 3.500
Z-Achse, Spindelhub	mm	500
Portaldurchgangsbreite	mm	1.050 - 3.550
Portaldurchgangshöhe	mm	610

Direkt angetriebene Hauptspindel

Leistung	(S6-40%)	kW	36 / 58
	(S1-100%)	kW	26 / 45
Drehzahl		min ⁻¹	12.000 / 16.000
Drehmoment		Nm	180 / 135

Werkzeugmagazin

Werkzeugaufnahme	-	HSK63A / SK40
Anzahl Werkzeugplätze	#	39 / 78
Werkzeug-Wechselzeit	s	8

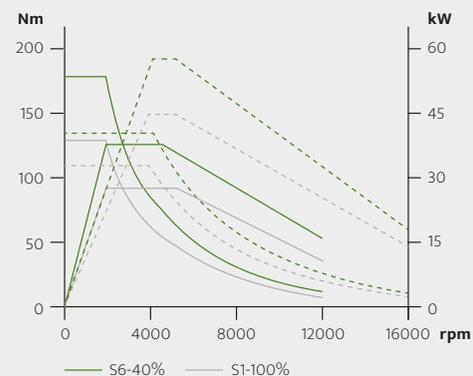
Achsantrieb und Vorschubsystem

Eilgang/Vorschubgeschwindigkeit	X, Y-, Z-Achse	mm/min	40.000
---------------------------------	----------------	--------	--------

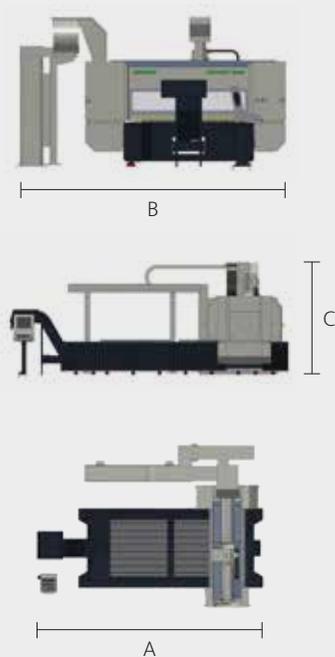
Verschiedenes, Optionen

- Leistungsfähige, wassergekühlte, direkt angetriebene Spindel
- Optional 16.000 min⁻¹
- Doppelseitig synchronisierter X-Achsantrieb
- Ein großer Arbeitsbereich oder Pendelbearbeitung
- Großes Werkzeugmagazin mit 39 oder 78 Werkzeugplätzen
- Sicherheitsabdeckungen an Vorder- und Rückseite der Portalbrücke
- Linearmaßstäben in allen Achsen
- Kabelloses Messtastersystem
- SIEMENS- oder Heidenhain -Steuerung
- Ferndiagnose

Spindel 36 & 58 kW



Ansichten



Abmessungen

X:	2.000 - 24.000+ mm
Y:	1.000 - 3.500 mm
Z:	500 mm

Länge (A):	X-Achse + 4.800 mm
Breite (B):	Y-Achse + 3.700 mm
Höhe (C):	3.200 mm

Branchen



ihr Partner in Produktivität

UNISIGN ist Entwickler und Hersteller von innovativen und bewährten Werkzeugmaschinen für Kunden in allen Marktsegmenten.

Durch langjährige Erfahrung hat UNISIGN sich zu einem international operierenden Unternehmen mit einem eindrucksvollen Auftragsbestand entwickelt. Unsere Unternehmensphilosophie ist die Basis unseres Erfolges. Sie liegt darin, alle unsere Standardmaschinen so zu entwerfen, dass sie angepasst werden können, um jedem einzelnen Kunden eine ideale Lösung bieten zu können. Referenzanlagen unserer Maschinen finden Sie in fast jeder beliebigen Industrie.



UNISIGN erzeugt Mehrwert
in der Fertigung unserer
Kunden.

Damit sind wir
„ihr Partner in Produktivität“.

- 
- 
- 
- 
- 
-  aerospace
 -  general machining
 -  oil and gas
 -  energy
 -  truck & train

Industrieterrein 36 (nr. 930)
P.O. Box 7047, NL-5980 AA Panningen
The Netherlands

Tel.: +31 (0)77 307 37 77
Fax: +31 (0)77 307 54 36
sales@unisign.com

www.unisign.com

 **unisign**
machine tools